



# Dysze tnące Koike

Symbol wysokiej jakości cięcia

## Właściwości i korzyści

- Równa prostopadła powierzchnia cięcia
- Mała szczelina
- Ograniczony przetop górnej krawędzi
- Zmniejszona ilość zużycia na górnej krawędzi
- Zmniejszona ilość zużycia na dolnej krawędzi
- Stabilna i bezpieczna operacja cięcia
- Cięcie przy małym zużyciu gazu
- Duży wybór
  - dysz standardowych
  - dysz rozbieżnych High-speed
  - dysz o wysokiej wydajności z mieszaniem zewnętrznym
  - dysz specjalnych
- Doskonałe zarządzanie jakością

Wszystkie dysze tnące serii Koike 100 są zaprojektowane do mieszania gazu palnego i tlenu używanego do podgrzewania wewnątrz dyszy tnącej. Metoda ta jest uznawana za jedną z najbardziej bezpiecznych.

Końcówki tnące Koike D7 są jednymi z najbardziej zaawansowanych technicznie dostępnych dysz tnących, zapewniając bezpieczeństwo i dokładność przy oszczędnościach finansowych w zakresie czasu i kosztów gazu. Nasza seria D7 dysz rozbieżnych o dużych prędkościach zwiększa prędkość cięcia do 28% w porównaniu z dyszami standardowymi, a zużycie gazu jest obniżone nawet o 26%. Wkładka ze stali nierdzewnej wydłuża pięciokrotnie czas życia dyszy.

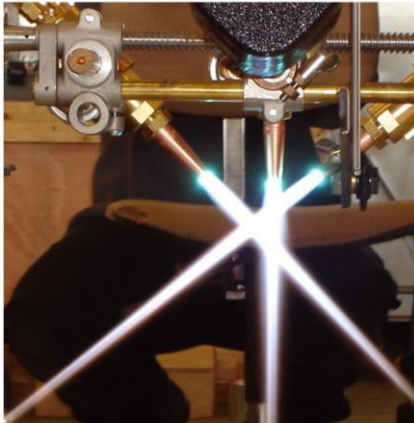


### Symbol jakości

Wszystkie oryginalne dysze tnące KOIKE są oznaczone logiem KOIKE Japan.

# Zaprojektowane do wysokiej jakości cięcia

Zaangażowanie w badania, projektowanie, produkcję i kontrolę



- **Projekt**  
Każda dysza tnąca KOIKE jest projektowana dla właściwej wydajności gazu oraz zapewnienia najwyższej dokładności cięcia.
- **Jakość**  
Wyprodukowano w Japonii. Nowoczesny zakład produkcyjny Koike i system zarządzania jakością zapewniają wykonanie każdej dyszy zgodnie z jakością Koike.
- **Bezpieczeństwo**  
Wszystkie dysze tnące serii 100 są zaprojektowane tak, aby pomagać w unikaniu cofnięcia się płomienia oraz strzelania palnika.

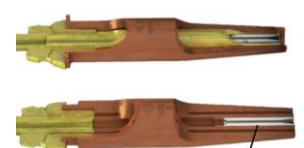
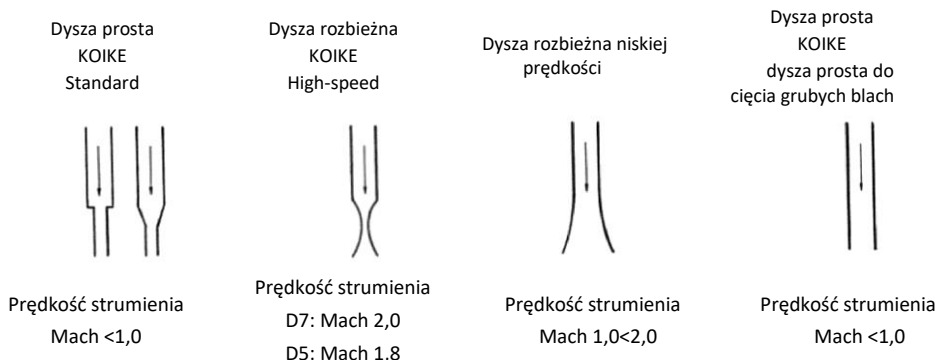
## Dysza rozbieżna Koike

- **Najnowsza konstrukcja**  
Wylot z dyszy rozbieżnej Koike tworzy dyfuzor, zaprojektowany przy udziale zaawansowanych obliczeń dla przyspieszenia przepływu tlenu tnącego do dwukrotności prędkości dźwięku.
- **Produktywność**  
Prędkość cięcia jest zwiększona nawet o 28% w stosunku do dysz standardowych.
- **Opłacalność**  
Dzięki wyższej prędkości cięcia zużycie gazu maleje nawet o 26%.
- **Trwałość**  
Wkładka ze stali nierdzewnej w końcówce dyszy wydłuża jej żywotność i zapewnia długotrwałą sprawność.
- **100% kontrola zapłonu**  
Wszystkie dysze rozbieżne poddawane są testom przed pakowaniem w celu zapewnienia najwyższej jakości produktu. Na nowej dyszy może znajdować się osad z węgla po przeprowadzonych próbach i jest on naszym znakiem rozpoznawczym w dążeniu do oferowania klientom produktów najwyższej jakości.



Silny strumień tlenu tnącego z dyszy rozbieżnej: zdjęcie z testów wewnętrznych Koike dyszy 106-D7#0 umieszczonej 275 mm nad blachą.

### Schematy dysz



Wkładka ze stali nierdzewnej

## 102-HC Dysza standardowa

Acetylen

- Dysza standardowa Koike
- Odpowiednia do cięcia ręcznego i maszynowego



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80011	5	00	1,5	0,2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2,0	0,2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2,5	0,2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3,0	0,20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3,0	0,20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3,5	0,3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4,0	0,3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4,0	0,4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4,5	0,4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4,5	0,4	28000	1060	960	80-45

## 102-D5 Dysza High-speed (5 bar)

Acetylen

- Dysza rozbieżna (tlen tnący 5 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80201	-5	00	5,0	0,2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5,0	0,2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5,0	0,2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5,0	0,2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5,0	0,2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5,0	0,2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5,0	0,3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5,0	0,3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5,0	0,3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5,0	0,4	31000	1600	1450	90-60

## 102-D7 Dysza High-speed (7 bar)

Acetylen

- Dysza rozbieżna (tlen tnący 7 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80221	5	00	7,0	0,2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7,0	0,2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7,0	0,2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7,0	0,20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7,0	0,20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7,0	0,2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7,0	0,3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7,0	0,3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7,0	0,3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7,0	0,4	35000	1600	1450	100-70

## 402-ST Do serii IK-82

Acetylen

- Tylko do maszyn tnących IK-82.



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80082	5-10	0	2,0	0,2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2,5	0,2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3,0	0,2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3,0	0,2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3,5	0,25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4,0	0,3	11000	730	660	250-200

## 103-D7 Dysza High-speed (7 bar)

Etylen

- Dysza rozbieżna (tlen tnący 7 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80179	5	00	7,0	0,2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7,0	0,2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7,0	0,2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7,0	0,25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7,0	0,25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7,0	0,35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7,0	0,35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7,0	0,35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7,0	0,35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7,0	0,35	35000	2200	1280	100-70

## 107 Dysza standardowa

Gaz ziemny

- Dysza standardowa Koike
- Odpowiednia do cięcia ręcznego i maszynowego



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80061	5	00	1,5	0,15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2,0	0,15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2,5	0,15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3,0	0,15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3,0	0,15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3,5	0,15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4,0	0,15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4,0	0,15	15000	1700	1000	200-150

## 107-D7 Dysza High-speed (7 bar)

Gaz ziemny

- Dysza rozbieżna (tlen tnący 7 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80282	5-10	0	7,0	0,15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7,0	0,15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7,0	0,15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7,0	0,15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7,0	0,15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7,0	0,15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7,0	0,2	14000	2200	1300	260-180

## 106-HC Dysza standardowa

Propan

- Dysza standardowa Koike
- Odpowiednia do cięcia ręcznego i maszynowego



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80041	5	00	1,5	0,2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2,0	0,2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2,5	0,2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3,0	0,25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3,0	0,25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3,5	0,3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4,0	0,3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4,0	0,3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4,5	0,4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4,5	0,4	28000	3720	980	80-45

## 106-D5 Dysza High-speed

Propan

- Dysza rozbieżna (tlen tnący 5 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80191	-5	00	5,0	0,2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5,0	0,2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5,0	0,2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5,0	0,25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5,0	0,25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5,0	0,3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5,0	0,3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5,0	0,3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5,0	0,4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5,0	0,4	31000	3720	980	90-60

## 106-D7 Dysza High-speed

Propan

- Dysza rozbieżna (tlen tnący 7 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80241	5	00	7,0	0,2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7,0	0,2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7,0	0,2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7,0	0,25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7,0	0,25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7,0	0,3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7,0	0,3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7,0	0,3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7,0	0,4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7,0	0,4	35000	3720	980	100-70

## 406-NT Do serii IK-82

Propan

- Tylko do maszyn tnących IK-82.



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80102	5-10	0	2,0	0,2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2,5	0,2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3,0	0,2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3,0	0,2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3,5	0,2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4,5	0,2	11000	2160	540	250-200



## 106-M Dysza z intensywnym podgrzewaniem

Propan

- Odpowiednia do cięcia ukośnego i fazowania.



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80141	5	00	1,5	0,2	690	1710	450	-660
80142	5-10	0	2,0	0,2	1200	1710	450	660-550
80143	10-15	1	2,5	0,2	2100	1710	450	550-490
80144	15-30	2	3,0	0,2	3400	2470	650	490-400
80145	30-40	3	3,0	0,2	4300	2470	650	400-350
80146	40-50	4	3,5	0,2	6500	2470	650	350-320
80147	50-100	5	4,0	0,25	11000	2890	760	320-200
80148	100-150	6	4,0	0,25	15000	3570	940	200-150
80149	150-250	7	4,5	0,3	22000	3990	1050	150-80
80150	250-300	8	4,5	0,3	28000	3990	1050	80-45

## 106-M7 Dysza z intensywnym, szybkim podgrzewaniem

Propan

- Odpowiednia do cięcia ukośnego i fazowania.
- Dysza rozbieżna (tlen tnący 7 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Zużycie (NI/h)			Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	
80151	5	00	7,0	0,2	750	1710	450	-750
80152	5-10	0	7,0	0,2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7,0	0,2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7,0	0,2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7,0	0,2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7,0	0,2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7,0	0,25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7,0	0,25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7,0	0,3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7,0	0,3	35000	3990	1050	100-70

## EPOCH 300 / EPOCH 600 Dysza tnąca do grubych płyt

Propan

- Tylko do palnika Epoch
- Bardzo bezpieczna dysza z mieszaniam zewnętrznym.



Nr magazynowy	Nr końcówki	Grubość (mm)	Ciśnienie (bar)			Zużycie (Nm <sup>3</sup> /h)			Prędkość cięcia (mm/min)	Szczelina (mm)
			Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny	Cięcie O <sup>2</sup>	Podgrzewanie O <sup>2</sup>	Gaz palny		
80397	EPOCH-300	100	4	0,5-0,6	0,3-0,4	27	3,3-4,0	2,3-2,7	250-290	5,5-7,0
		200	4,5	0,5-0,6	0,3-0,4	30	3,3-4,0	2,3-2,7	170-190	6,0-8,0
		300	5	0,6-0,7	0,4-0,5	32	4,0-4,8	2,7-3,1	130-150	7,0-9,0
80398	EPOCH-600	300	5	0,6-0,7	0,4-0,5	60	4,0-4,8	2,7-3,1	130-150	8,0-12,0
		400	6	0,7-1,0	0,5-0,6	70	4,8-7,0	3,1-3,4	80-90	10,0-13,0
		500	7	0,7-1,0	0,5-0,6	80	4,8-7,0	3,1-3,4	60-70	11,0-14,0
		600	10	0,7-1,0	0,5-0,6	110	4,8-7,0	3,1-3,4	50-60	12,0-15,0

## 2VKP7 Victor™ Dysza High-speed

Propan

- Dysza rozbieżna (tlen tnący 7 bar)
- Wewnętrzna rurka ze stali nierdzewnej



Nr magazynowy	Grubość (mm)	Nr końcówki	Ciśnienie (bar)		Prędkość cięcia (mm/min)
			Tlen	Gaz palny	
DB12452B	5	00	7,0	0,1-0,25	-750
DB12452C	5-10	0	7,0	0,1-0,25	750-680
DB12452D	10-15	1	7,0	0,1-0,25	680-600
DB12452E	15-30	2	7,0	0,1-0,25	600-500
DB12452F	30-40	3	7,0	0,1-0,25	500-450
DB12452G	40-50	4	7,0	0,15-0,3	450-400
DB12452H	50-100	5	7,0	0,15-0,3	400-260
DB12452J	100-150	6	7,0	0,15-0,3	260-180
DB12452K	150-250	7	7,0	0,2-0,4	180-110
DB12452L	250-300	8	7,0	0,15-0,3	110-100



*Your cutting needs – achieved.*

KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/20

## Siedziba:

### Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
Holandia

Tel.: +31-(0)75 - 612 - 7227  
Faks: +31-(0)75 - 670 - 2271  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike Europe B.V.

#### Filia w Niemczech

Im Lochel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
Niemcy  
Tel.: +49-(0)6004 - 91 - 6930  
Faks: +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01  
[info.germany@koike-europe.com](mailto:info.germany@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure  
Z.A.E. Les Dix Muids  
59770 Marly  
Francja  
Tel.: +33-32730-4343  
Faks: +33-32730-1250  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, nr 45  
20090 - RODANO (MILANO)  
Włochy  
Tel.: +39-02953 - 28 - 717  
Faks: +39-02739 - 60 - 447  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE  
Skr. poczt. 122978  
Zjednoczone Emiraty Arabskie  
Kom.: +971561177615 /  
+971566453803  
Faks: +9716-5312805  
[b.pandey@koike-europe.com](mailto:b.pandey@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)