



IK-12 MAX3

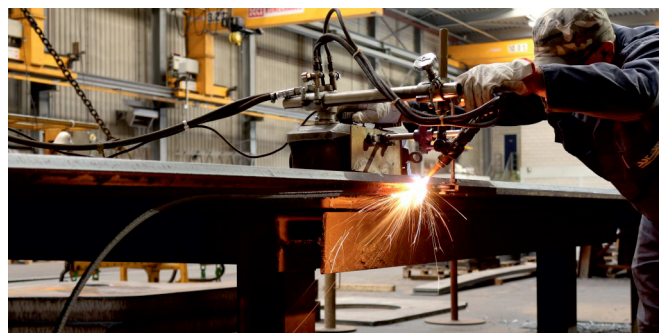
Wielozadaniowa przenośna przecinarka

Cechy i zalety

- **Maksymalna niezawodność w większości środowisk o dużym obciążeniu**
Odporny na działanie wysokich temperatur i skoków napięcia, maksymalny mechanizm napędowy zapewnia stały ruch.
- **System podwójnych stożków**
Zapewnia niezwykle płynne przejście, szybką regulację prędkości i stałą prędkość jazdy, co w efekcie daje słynne ostre i szybkie cięcia IK-12 Max
- **Wybór akcesoriów i opcji**
Posiada szeroką gamę opcji, które sprawiają, że maszyna jest odpowiednia dla różnych potrzeb związanych z cięciami
- **Wybór zestawów palników oraz szyn**
Każdy zestaw palników jest specjalnie zaprojektowany w celu zapewnienia maksymalnych rezultatów.
- **Uniwersalność**
Maszyna jest przygotowana do cięcia tlenowego, cięcia plazmowego lub spawania.

IK-12 Max3 to niewiarygodnie wytrzymały palnik, który został zebrany wysokie notowania wśród przenośnych maszyn do cięcia tlenowego. Konstrukcja nadwozia jest usystematyzowana, aby można było pracować na różnych płaszczyznach i zaspokajać potrzeby cięcia plazmowego oraz automatycznego spawania. Każdy element posiada funkcjonalne opracowanie jako niezależna jednostka. Maszyna posiada szeroki wybór asortymentu, który jest do dyspozycji klienta w celu stworzenia systemu idealnego dla indywidualnych potrzeb.

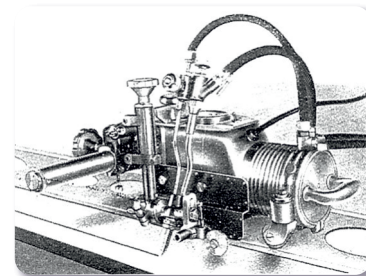
IK-12 Max3 zapewnia maksymalną wydajność, wszechstronność oraz wydajność.



Korpus

Oryginalny

Od 1951 roku, kiedy pierwszy model został wydany w Japonii, seria Koike IK-12 jest poddawana najwyższym wymogom jakości w obróbce płyt. Dzisiaj najnowocześniejszy, IK-12 Max3 szóstej generacji wyposażony jest w bezstopniowy napęd podwójnych stożków, które zwiększają niezawodność podczas cięcia. Elektryczne i mechaniczne komponenty, smar, lutowanie i okablowanie są starannie dobierane, aby zapewnić bezpieczeństwo oraz długą żywotność w najcięższych warunkach pracy.



Pierwsza generacja Japonia 1951 rok

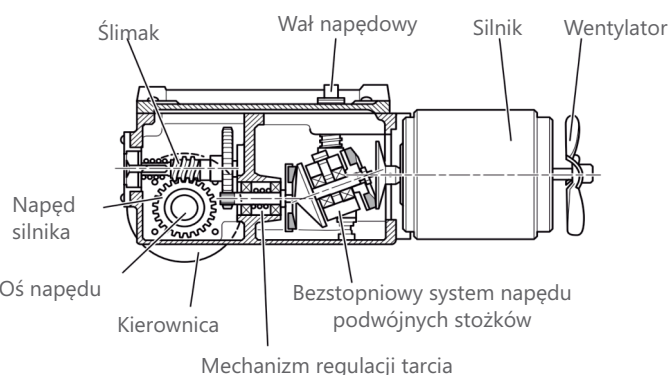
Bezstopniowy system napędu podwójnych stożków

Mechanizm kontroli prędkości IK-12 Max3 stosuje bezstopniowy system napędu podwójnych stożków, opracowany przez firmę KOIKE. Posiada on silnik skraplacza, który obraca się ze stałą prędkością (1500 obr / min @ 50Hz), w celu zapobiegnięcia wystąpienia problemów związanych z przegrzaniem i napięciem.

Ponieważ urządzenie nie posiada reduktora, nie słycać ani nie czuć żadnego hałasu czy wibracji podczas pracy w tle.

Maksymalna masa ładunku wynosi 50 kg przy całkowitym zużyciu smaru, lutowaniu w wysokiej temperaturze i minimalnym zużyciu mocy. IK-12 Max3 jest niezawodną i trwałą przecinarką do wielozadaniowej pracy.

Silnik skraplacza obraca się ze stałą niską prędkością co zapewnia trwałość łożyska i utrzymanie dobrego stanu maszyny przez długi czas.

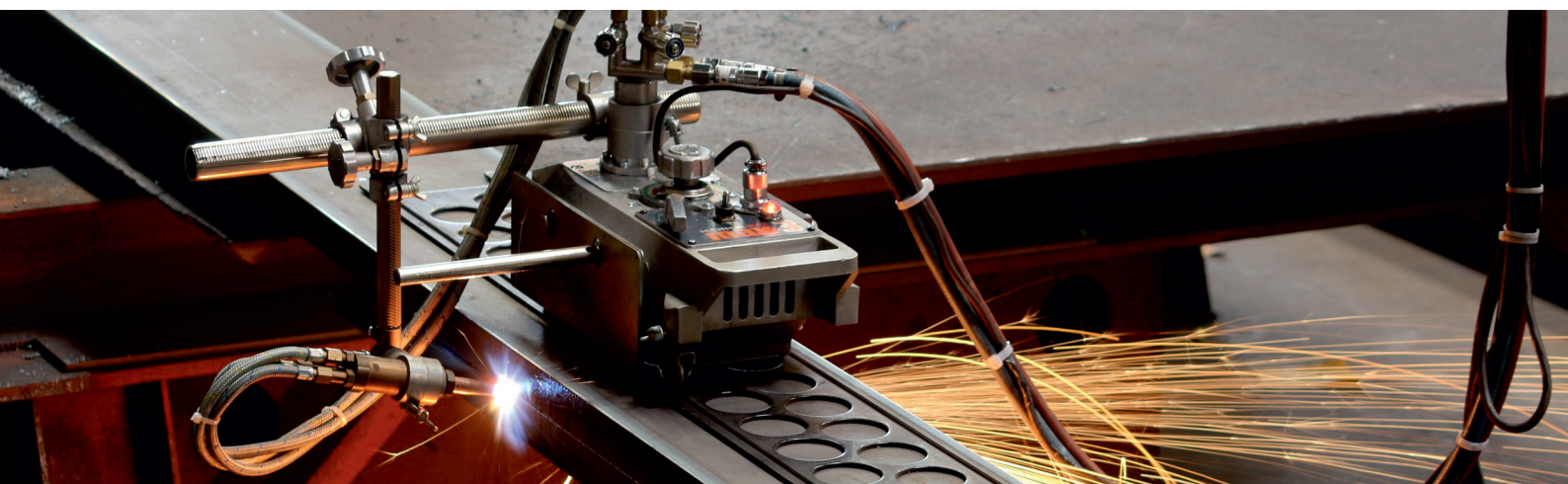


Wybór maszyn

W IK-12 Max3 dostępne są trzy różne modele.

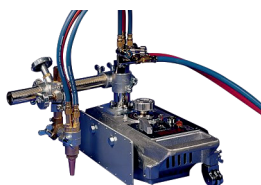
- | | | | |
|-----------------|------------------|-------------------------------------|--|
| ■ IK-12 Max3 | Standard | 80 - 800 mm/min. | Nadaje się przy większości zastosowań do cięcia i spawania. |
| ■ IK-12 Max3-S | Większa prędkość | 80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min. | Podwójny zakres prędkości. Odpowiednie do cięcia plazmowego. |
| ■ IK-12 Max3-ML | Mała prędkość | 40 - 400 mm/min. | Nadaje się do cięcia grubych płyt i ukosowania. |

(prędkość wskazana powyżej wynosi 50 Hz)



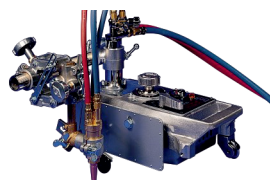
Zestaw palników

Zestaw palników do cięcia tlenowo-paliwowego



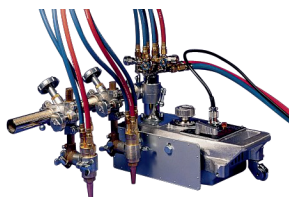
S-100 Zestaw palników

- Standardowy zestaw jednego palnika



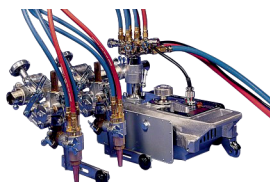
SP-100 Zestaw palników

- 1 palnik z mechanicznym automatycznym czujnikiem wysokości palnika



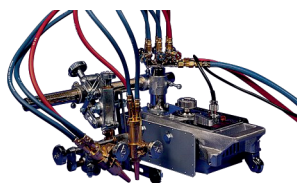
S-200 Zestaw palników

- Standardowy zestaw dwóch palników



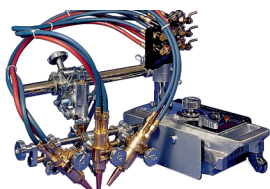
SP-200 Zestaw palników

- 2 palniki z mechanicznym automatycznym czujnikiem wysokości palnika znajdującym się na każdej jednostce



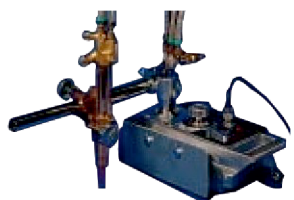
SP-300 Zestaw palników

- 2 palniki z mechanicznym automatycznym czujnikiem wysokości palnika
- Utrzymuje kąt 2 palników do dokładnego ukosowania osi Y i X



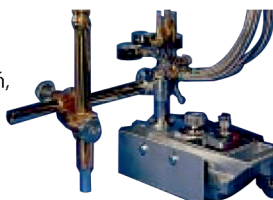
SP-400 Zestaw palników

- 3 palniki z automatycznym czujnikiem wysokości palnika
- Utrzymuje kąt 3 palników przy ukosowaniu osi Y, X i K



L-100 Zestaw palników

- Palniki przeznaczone do ciężkich zadań, tnące do 300 mm grubości płyty.
- Chłodzony wodą



EPOCH-300/600 Zestaw palników

- Bezpieczna zamiana palników, przeznaczona do cięcia do 600 mm grubości płyty
- Chłodzony wodą
- Dla gazu propanowego

Zestaw palników	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Numer ewidencyjny	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Max. Grubość cięcia (jednego palnika)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Ilość palników	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Mieszanie gazu	Tip mixing	•	•	•	•	•	•	-	-
	Out mixing	-	-	-	-	-	-	•	•
Mechaniczny czujnik wysokości	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Standardowa długość rury (mm)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Pionowy nacisk palnika	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Typ cięcia		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-
Dodatkowe akcesoria palnika									
Długa rura	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Długi belka do wsunięcia	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Zawór do kłapy	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Wstępnie ustawiony zawór odcinający	•	•	•	•	-	-	-	-	-



S-100 Zestaw palników



S-200 Zestaw palników z obsługą długiej belki do wsunięcia



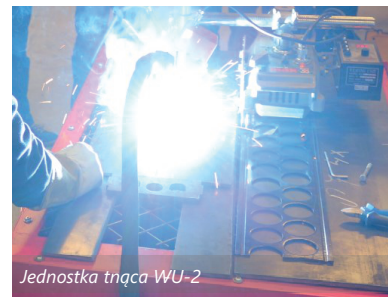
S-100 z opcją długiej belki



S-100 z opcją długiej belki i zestawem do ukosowania



EPOCH Zestaw palników z ciężką szyną



Jednostka tnąca WU-2



S-100 Zestaw palników



S-100 Zestaw palników z opcją długiej belki



S-100 Zestaw palników z opcją długiej belki i prowadnicą liniową

Cięcie plazmowe, zestaw palników do spawania i podobne akcesoria



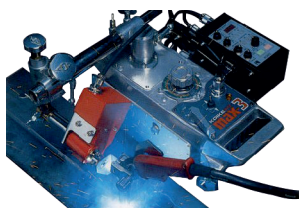
Zestaw palników IK-12

- Dla średnicy palnika 35 mm
- Tylko zestaw palników
- Pilot zdalnego sterowania plazmowego sprzedawany osobno (sterownik FR-III)



MP-100 Zestaw do spawania

- Do zgrzewania bezpośredniego
- Tylko zestaw palników



Jednostka tkacka WU-2

- Zespół tnący do IK-12 Max3, zawiera jednostkę tnącą, rurę oraz kontroler



Kontroler FR-III

- Do cięcia plazmowego lub spawania
- Funkcja opóźnienia łuku
- Jednocześnie kontroluje sterowanie IK-12 Max3 i źródło mocy

Zestaw palników / kontroler	IK-12	MP-100	Jednostka tkacka WU-2	FR-III Kontroler
Numer ewidencyjny	90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Napięcie podczas pracy	AC 220V	-	-	•
	AC 110 V	-	•	•
Średnica zacisku palnika	Ř 35 mm	Ř 16 - 20 mm	Ř 16 - 20 mm	-
Długość prętu (mm)	500	350	500	-
Podanie	Cięcie plazmą	-	-	•
	Ciągłe spawanie	-	•	•
	Spawanie tkackie	-	-	•

• : possible

Akcesoria

Dodatkowe akcesoria

**Szyna standardowa 1800 mm**

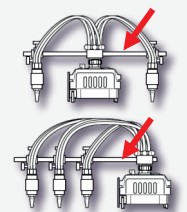
- Rozsuw szyny 1800 mm
- Zbudowana ze specjalnej stali, aby zapewnić długi czas użytkowania

**Ciężka szyna 1800 mm**

- Rozbudowana, solidna szyna strukturalna która się nie gnie
- Zalecana podczas cięcia grubej płyty powyżej 150 mm

**Przedłużki**

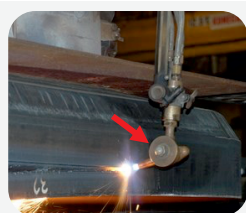
- Przedłużają przesuw palnika w górę / w dół, używane podczas cięcia z boku płyty
- Dostępne w różnych długościach

**Długa rura ramienna**

- Długie rury ramienne umożliwiają różne pozycjonowanie palnika
- Dostępne w różnych długościach

**Zawory zatrzymania**

- Włączanie / wyłączenie jednorazowego gazu aktywnego
- 2 modele; pojedynczy lub podwójny palnik

**Uchwyt skosu**

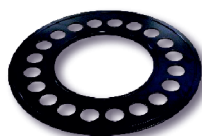
- Dokładne cięcie ukosów za pomocą wskaźnika kąta
- Wycięcie ukosu bez nachylenia palnika

Zestaw węży zaporowego

- Zestaw arrestorów z metalowym węzłem
- Zawiera 3-krotne zabezpieczenie przed zwarcieniem i 3x metalowe węże

**Uchwyt palnika MIG**

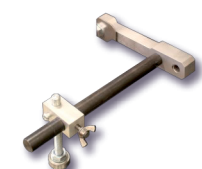
- Prosty uchwyt na palnik spawalniczy, średnica zacisku $\varnothing 16 - 20\text{mm}$
- Pasuje do palnika S-100 lub SP-100 przez wymianę dyszy do cięcia tlenowo-paliwowego

**Okrągła szyna tnąca**

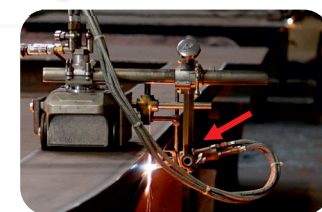
- średnica cięcia $\varnothing 40 - 360\text{mm}$ (wewnątrz); $\varnothing 770 - 1150\text{mm}$ (na zewnątrz)
- Zalecana przeciwwaga

**Osprzęt do cięcia okręgu**

- średnica cięcia $\varnothing 400 - 2400\text{mm}$

**Rolka prowadnicy krawędzi płyty**

- Umożliwia cięcie ukośne bez szyny śledzącej krawędź płyty
- Tylko do cięcia liniowego

**Zawór klapowy typu B**

- Włączanie / wyłączenie gazu jednorazowego
- Zwiększa produktywność poprzez wyeliminowanie dostosowania płomienia do każdego cięcia

**Przyłącze podwójnego palnika**

- Umożliwia 2-palnikowe równoległe cięcie dzięki przymocowaniu palników
- Odległość palnika 30 - 300 mm

**Magnes mocujący szynę**

- Trzyma szynę na miejscu

**Rozsuwany stojak**

- Podstawa 105 mm

Akcesoria	Nr Seryjny#	
IK-12 Standardowa szyna 1800mm	30400	
IK-12 Wzmocniona szyna 1800 mm	90044	
IK-12 Max3 Szyna do cięcia otworów	30410	
Prowadnik do cięcia otworów	90100	
Rolka prowadnicy krawędzi płyty	T60038959	
Skonfigurowany zawór stopu	1 palnik	80518
	2 palnik	61003543
Zawór zamykający typu B	80512	
Palnik do ukosowania	ON002	
Złączka podwójnego palnika	ON001	
Magnes do zamocowania szyny	D6010	
Uchwyt palnika MIG	61000676	
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	
Transformator AC230V - 110V	90100	

Akcesoria	Nr Seryjny#	
Długa belka przesuwna	145 mm (standard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30422
	350 mm	30300
Długa rura ramienna	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
	2500 mm	30429
Stojak	80 mm (standard)	30204
	105 mm	30378
Zestaw odciągów zaporowych	600 mm węże	na życzenie
	900 mm węże	na życzenie

Specyfikacja techniczna

Specyfikacja

	IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML	
Prędkość przesuwu	@50 Hz	80 - 800 mm/min	80 - 800 mm/min 240 - 2400 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz	100 - 1000 mm/min	100 - 1000 mm/min 300 - 3000 mm/min	50 - 500 mm/min
Moc wejściowa	AC 220V / AC 110V / AC 42V (+/-10%)			
Grubość cięcia	Zależy od zestawu palników			
System napędu	Bezstopniowy System Napędu Podwójnych Stożków			
Silnik	Indukcja skraplacza			
Konstrukcja maszyny	Korpus odlany w aluminium			
Skrzynia biegów	Zamknięta skrzynia biegów, wysoce odporna na przegrzanie i brud			
Maksymalna waga załadunku	50 kg			
Wymiary maszyny	L430 x W220 x H215 mm			
Waga	10 kg	11 kg	11 kg	

Typ

Carriage Model	Nr Seryjny#	
IK-12 Max3 Przecinarka	42V	90029
	110V	90028
	220V	90027
IK-12 Max3-S Przecinarka	42V	90056
	110V	90057
	220V	90026
IK-12 Max3-ML Przecinarka	220V	90033
	42V	90030

Zakres dostawy

Zakres dostawy
Przecinarka
Kabel zasilający
Wymienne końcówki
Sześciokątne śruby (2 sztuki)
Instrukcja obsługi



Headquarter:

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Germany Branch Office

Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
France

Tel +33-32730-4343
Fax +33-32730-1250
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - RODANO (MILANO)
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717
Fax +39-02739 - 60 - 447
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE
P.O. Box 122978
United Arab Emirates

Mobile +971561177615 /
+971566453803
Fax +9716-5312805
b.pandey@koike-europe.com
www.koike-europe.com