

IK-12 NEXT to najnowszy model serii IK-12, jednego z najpopularniejszych i najdłużej sprzedających się wózków go cięcia gazowego.

Nowy panel sterowania i zespół palnika: Możliwa jest szeroka gama zastosowań, nie tylko do cięcia gazowego/plazmowego, lecz także do spawania z użyciem tego samego wózka.

Nowo dodana funkcja: „TRYB PEŁZANIA” (patent zgłoszony): Po naciśnięciu przycisku normalna prędkość zostaje natychmiastowo przełączona w tryb niskiej prędkości, pozwalając na łatwą regulację w punkcie początkowym/końcowym podczas cięcia grubej płyty.

Dodanie opcji jednostki ściegu zakosowego: Spawanie czołowe grubych płyt można łatwo wykonać przy pomocy jednostki ściegu zakosowego.

Bez konieczności dodawania oddzielnej skrzynki sterowniczej do cięcia plazmowego i aplikacji spawalniczych. Pojedynczy interfejs został już wbudowany w urządzenie.

## IK-12 NEXT

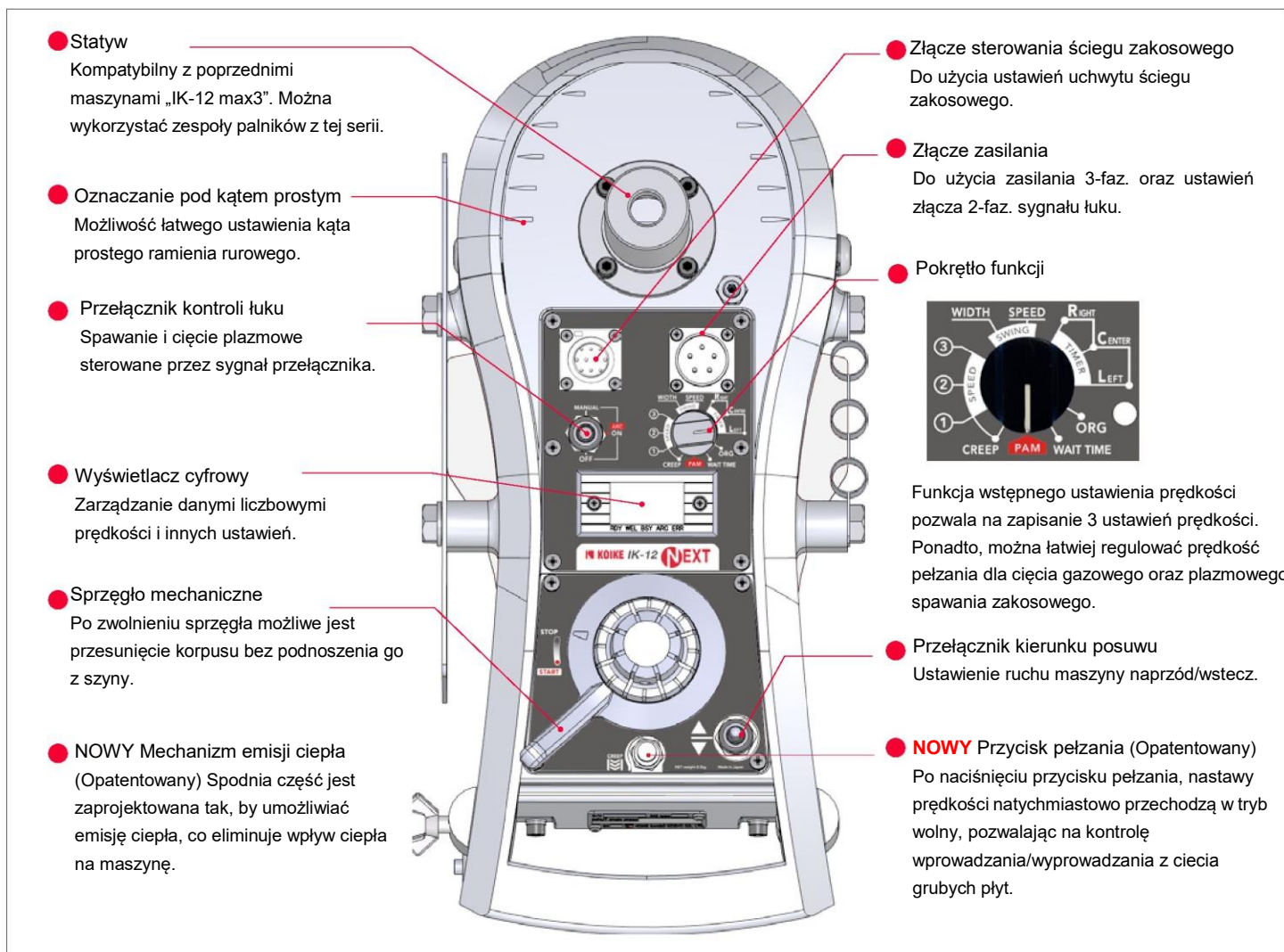
NASTĘPNA generacja przenośnych wózków! Z NOWYM projektem i funkcjami dla SZEROKIEJ gamy zastosowań!

- Szeroki zakres nastaw prędkości 40~2400mm/min.
- Nowy system sterowniczy pozwala na szeroką gamę zastosowań; cięcie gazowe/plazmowe oraz spawanie.
- Stabilna i precyzyjna kontrola prędkości jest możliwa dzięki zastosowaniu silnika z enkoderem i cyfrowego prędkościomierza.
- Łatwa kontrola prędkości z „trybem pełzania” wprowadzaniu/wyprowadzaniu z cięcia grubych płyt. IK-12 Next bezpośrednio przejmuje różne opcje z IK-12 max3, z których można swobodnie korzystać.

 **KOIKE**  
Your cutting needs – achieved.

## IK-12 NEXT

Cięcie gazowe łatwe jak nigdy dotąd. Dodano nowe funkcje spawania i cięcia plazmowego.



Główna specyfikacja IK-12 NEXT		
Nazwa modelu		IK-12 NEXT
Nr pozycji		20506283
Specyfikacja wózka	Prędkość przesuwu	40~2400 mm/min
	Silnik	Sterowanie elektroniczne - enkoder 24 V DC
	Pokrętko prędkości	Wielofunkcyjne bezstopniowe pokrętko
	Wyświetlacz cyfrowy	Prędkość przesuwu i parametry
Cięcie gazowe	Maks. waga obciążenia	50 kg
	Proste cięcie	O (z identyczną szyną jak w IK-12)
	Cięcie kołowe	O (Z szyną lub przystawką do cięcia kołowego)
Cięcie plazmowe	Tryb pełzania	O
	Blokowanie uruchomienia łuku plazmowego	O
	Test łuku	O
Spawanie	Czas oczekiwania na rozbieg wózka	0,0~10,0 sek.
	Położenie	Spawanie czołowe w pozycji bezpośrednio w dół
	Blokowanie uruchomienia spawania	O
	Test łuku	O
	Czas oczekiwania na rozbieg wózka	0~10,0 sek.
	Prędkość ruchu wahadłowego (mm/min)	400~1500 mm/min
	Sterowanie ściegiem zakosowym Zakres wychylenia (mm)	0~100,0 mm/min
Czas zatrzymania lewo/środek/prawo (sek.)	0,0~10,0 s	
Źródło zasilania		Jednofazowe 100~240V AC 50Hz-60Hz
Waga korpusu (kg)		8,5
Rozmiar maszyny (długość x szerokość x wysokość) (mm)		432 x 220 x 160 (bez statywu)



## Zespoły palnika dla wielu zadań

### Cięcie gazowe

W IK-12 można wykorzystać poprzedni palnik cięcia gazowego, by zagwarantować wysoką jakość cięcia

- Zespół pojedynczego palnika / Zespół podwójnego palnika  
Nasz standardowy zespół palnika. Ruch pionowy jest płynnie regulowany przez system rur i stelażu.
- Zespół pojedynczego palnika SP / Zespół podwójnego palnika SP  
Zespół palnika z pantografowym system śledzenia płyty.
- Zespół cięcia ukosowego na V  
Zespół podwójnego palnika przeznaczonego do cięcia ukosowego na V oraz na Y.
- Zespół palnika do cięcia ukosowego na X  
Zespół potrójnego palnika przeznaczonego do cięcia ukosowego na X oraz na K.
- Dysza dużej prędkości/dysza palnika do cięcia grubych płyt  
Cięcie grubych płyt z dyszą typu zmiennej końcówki, grubość ponad 150mm bez dyszy typu zmiennego.
- Dysza EPOCH (tylko LPG)  
Cięcie grubych płyt bez typu zmiennego dla wysokiego zabezpieczenia przed strzelaniem palnika. (300mm do 600mm)



### Spawanie

Zespół palnika do spawania czołowego

#### ■ Zestaw uchwytu spawalniczego typu A

Uniwersalny zacisk palnika, pozwala na ustawienie szerokiej gamy średnicy palników.



#### ■ Zespół uchwytu do wykonywania ścięgu zakosowego

Jednostka ścięgu zakosowego zwiększa natapianie przy jednym przejściu. Sterowanie numeryczne do szerokości, prędkości i zatrzymania wychylenia. (zatrzymanie po prawej, centralne, po lewej)



### Cięcie plazmowe

IK-12 NEXT jest wyposażony w funkcję sygnalizacji łuku, którą można łatwo zastosować podczas cięcia plazmowego

#### ■ Zespół uchwytu palnika plazmowego

Uchwyt do palnika plazmowego. Standardowy  $\phi 35\text{mm}$ , w celu uzyskania mniejszych średnic należy skontaktować się z KOIKE.



## Opcje

Nr pozycji	Nazwa części	Uwaga
BCD19102	Prosta szyna IK-12 1,8m	Standardowa szyna 1,8m
BCD19108	Szyna EPOCH IK-12 1,8m	Szyna do cięcia grubych płyt 1,8m
BCD19109	Szyna kołowa IK-12 max3 NEXT	Średnica cięcia $\varnothing$ 40-360 $\varnothing$ 770-1150
60030389	Przystawka do cięcia kołowego IK-12	Średnica cięcia $\varnothing$ 400-2400mm
D6010	Magnes do mocowania szyny	Prosta szyna IK-12
60035082	E/F Wodzydło 200L (standardowe)	Wysoki i niski zakres 120mm
60035093	E/F Wodzydło 250L	Wysoki i niski zakres 170mm
60035094	E/F Wodzydło 300L	Wysoki i niski zakres 220mm
60035095	E/F Wodzydło 350L	Wysoki i niski zakres 270mm
67000336	E/F Wodzydło 400L	Wysoki i niski zakres 330mm
60030300	Ramię rurowe 350L	Długość: 350mm
60030321	Ramię rurowe 500L	Długość: 500mm
60030422	Ramię rurowe 600L	Długość: 600mm
60030423	Ramię rurowe 700L	Długość: 700mm
60030424	Ramię rurowe 800L	Długość: 800mm
60030425	Ramię rurowe 1000L	Długość: 1000mm
60030426	Ramię rurowe 1200L	Długość: 1200mm
60030427	Ramię rurowe 1500L	Długość: 1500mm
60030428	Ramię rurowe 2000L	Długość: 2000mm
60030429	Ramię rurowe 2500L	Długość: 2500mm
60030204	Statyw (standardowy)	Długość: 84mm standardowo
60030440	Statyw 180L	Zespół spawalniczy, przystawka kątowna i podwójny palnik
60030378	Statyw (EPOCH)	Długość: 114mm EPOCH
60032374	Statyw 300L	Długość: 300mm
60032375	Statyw 400L	Długość: 400mm
60032376	Statyw 500L	Długość: 500mm
BQA00003	Przystawka kątowna do palnika	Precyzyjna praca pod kątem bez pochylania palnika
BQC00002	Podwójny palnik	Podwójny palnik do cięcia działający w tandemie
BQA00002	Kolba zatraskowa typu B	IK-12 F/E Zespół pojedynczego palnika
BQA00003	Kolba zatraskowa typu C	IK-12 F/E Zespół podwójnego palnika
60030346	Przeciwwaga	Waga: 3kg
60036271	Uchwyt do palnika plazmowego	Średnica palnika $\varnothing$ 35mm, średnica trzonka $\varnothing$ 16mm
60061282	Tuleja mocująca $\varnothing$ 6 → $\varnothing$ 24mm	Uchwyt mocujący do plazmy (zespół palnika)
60038070	Tuleja palnika $\varnothing$ 35 → $\varnothing$ 25mm	$\varnothing$ 25mm Tuleja palnika (wymaga uchwytu mocującego do plazmy)
60038073	Tuleja palnika $\varnothing$ 35 → $\varnothing$ 30mm	$\varnothing$ 30mm Tuleja palnika (wymaga uchwytu mocującego do plazmy)



Szyna kołowa



Ramię rurowe



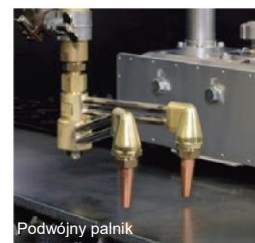
Kolba zatraskowa



Statyw



Przystawka ukośowa do palnika



Podwójny palnik



Uchwyt do palnika plazmowego



Tuleja mocująca  $\varnothing$ 16→ $\varnothing$ 24mm

## Biura sprzedażowe i serwisowe EMEA

FRANCJA  
KOIKE FRANCE S.A.R.L.  
Espace Mercure  
Z.A.E. Les Dix Muids  
59770 Marly  
Office: +33 327304343

WŁOCHY  
KOIKE ITALIA Srl  
Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20090 - Rodano (Milano)  
Biuro: +39 0295328717

NIEMCY  
KOIKE EUROPE B.V.  
Germany Branch Office  
Im Lochel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
Biuro: +49 6004916930

ZJEDNOCZONE EMIRATY  
ARABSKIE  
KOIKE MIDDLE EAST FZE  
SAIF Zone Sharjah – UAE  
P.O. Box 122978  
Biuro: +971 561177615

HOLANDIA  
KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27  
F +31 (0)75 612 34 61

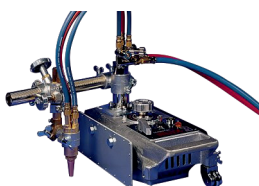
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)





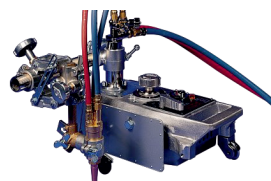
## Zestaw palników

### Zestaw palników do cięcia tlenowo-paliwowego



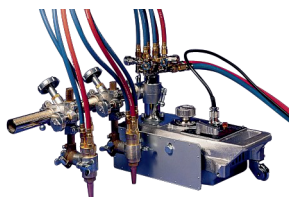
#### S-100 Zestaw palników

- Standardowy zestaw jednego palnika



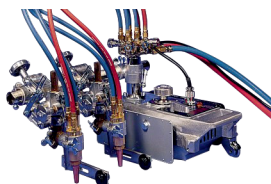
#### SP-100 Zestaw palników

- 1 palnik z mechanicznym automatycznym czujnikiem wysokości palnika



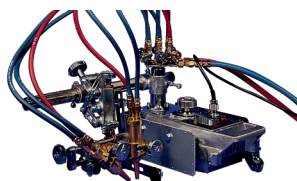
#### S-200 Zestaw palników

- Standardowy zestaw dwóch palników



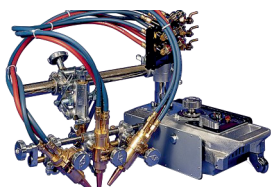
#### SP-200 Zestaw palników

- 2 palniki z mechanicznym automatycznym czujnikiem wysokości palnika znajdującym się na każdej jednostce



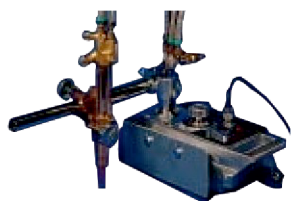
#### SP-300 Zestaw palników

- 2 palniki z mechanicznym automatycznym czujnikiem wysokości palnika
- Utrzymuje kąt 2 palników do dokładnego ukosowania osi Y i X



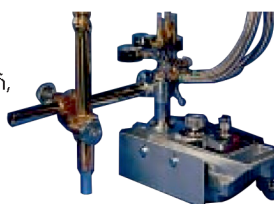
#### SP-400 Zestaw palników

- 3 palniki z automatycznym czujnikiem wysokości palnika
- Utrzymuje kąt 3 palników przy ukosowaniu osi Y, X i K



#### L-100 Zestaw palników

- Palniki przeznaczone do ciężkich zadań, tnące do 300 mm grubości płyty.
- Chłodzony wodą



#### EPOCH-300/600 Zestaw palników

- Bezpieczna zamiana palników, przeznaczona do cięcia do 600 mm grubości płyty
- Chłodzony wodą
- Dla gazu propanowego

Zestaw palników	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Numer ewidencyjny	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Max. Grubość cięcia (jednego palnika)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Ilość palników	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Mieszanie gazu	Tip mixing	•	•	•	•	•	•	-	-
	Out mixing	-	-	-	-	-	-	•	•
Mechaniczny czujnik wysokości	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Standardowa długość rury (mm)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Pionowy nacisk palnika	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Typ cięcia		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-
<b>Dodatkowe akcesoria palnika</b>									
Długa rura	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Długi belka do wsunięcia	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Zawór do kłapy	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Wstępnie ustawiony zawór odcinający	•	•	•	•	-	-	-	-	-



S-100 Zestaw palników



S-200 Zestaw palników z obsługą długiej belki do wsunięcia



S-100 z opcją długiej belki



S-100 z opcją długiej belki i zestawem do ukosowania



EPOCH Zestaw palników z ciężką szyną



Jednostka tnąca WU-2



S-100 Zestaw palników



S-100 Zestaw palników z opcją długiej belki



S-100 Zestaw palników z opcją długiej belki i prowadnicą liniową

## Cięcie plazmowe, zestaw palników do spawania i podobne akcesoria



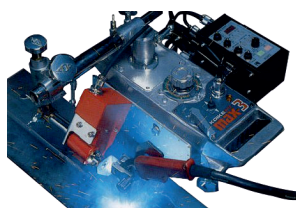
### Zestaw palników IK-12

- Dla średnicy palnika 35 mm
- Tylko zestaw palników
- Pilot zdalnego sterowania plazmowego sprzedawany osobno (sterownik FR-III)



### MP-100 Zestaw do spawania

- Do zgrzewania bezpośredniego
- Tylko zestaw palników



### Jednostka tkacka WU-2

- Zespół tkający do IK-12 Max3, zawiera jednostkę tkacką, rurę oraz kontroler



### Kontroler FR-III

- Do cięcia plazmowego lub spawania
- Funkcja opóźnienia łuku
- Jednocześnie kontroluje sterowanie IK-12 Max3 i źródło mocy

Zestaw palników / kontroler	IK-12	MP-100	Jednostka tkacka WU-2	FR-III Kontroler
Numer ewidencyjny	90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Napięcie podczas pracy	AC 220V	-	-	•
	AC 110 V	-	•	•
Średnica zacisku palnika	Ř 35 mm	Ř 16 - 20 mm	Ř 16 - 20 mm	-
Długość prętu (mm)	500	350	500	-
Podanie	Cięcie plazmą	-	-	•
	Ciągłe spawanie	-	•	•
	Spawanie tkackie	-	-	•

• : possible



## Akcesoria

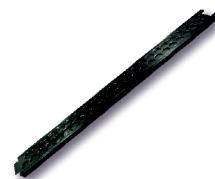
## Dodatkowe akcesoria

**Szyna standardowa 1800 mm**

- Rozsiew szyny 1800 mm
- Zbudowana ze specjalnej stali, aby zapewnić długi czas użytkowania

**Okrągła szyna tnąca**

- średnica cięcia  $\varnothing 40 - 360$  mm (wewnątrz);  $\varnothing 770 - 1150$  mm (na zewnątrz)
- Zalecana przeciwwaga

**Ciężka szyna 1800 mm**

- Rozbudowana, solidna szyna strukturalna która się nie gnie
- Zalecana podczas cięcia grubej płyty powyżej 150 mm

**Osprzęt do cięcia okręgu**

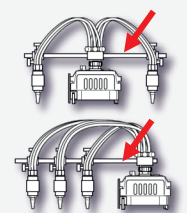
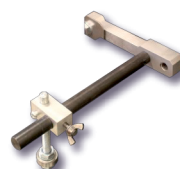
- średnica cięcia  $\varnothing 400 - 2400$  mm

**Przedłużki**

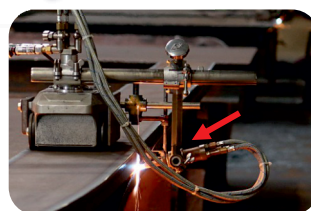
- Przedłużają przesuw palnika w górę / w dół, używane podczas cięcia z boku płyty
- Dostępne w różnych długościach

**Rolka prowadnicy krawędzi płyty**

- Umożliwia cięcie ukośne bez szyny śledzącej krawędź płyty
- Tylko do cięcia liniowego

**Długa rura ramienna**

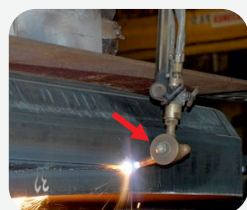
- Długie rury ramienne umożliwiają różne pozycjonowanie palnika
- Dostępne w różnych długościach

**Zawory zatrzymania**

- Włączanie / wyłączenie jednorazowego gazu aktywnego
- 2 modele; pojedynczy lub podwójny palnik

**Zawór klapowy typu B**

- Włączanie / wyłączenie gazu jednorazowego
- Zwiększa produktywność poprzez wyeliminowanie dostosowania płomienia do każdego cięcia

**Uchwyt skosu**

- Dokładne cięcie ukośnych za pomocą wskaźnika kąta
- Wycięcie ukośu bez nachylenia palnika

**Przyłącze podwójnego palnika**

- Umożliwia 2-palnikowe równoległe cięcie dzięki przymocowaniu palników
- Odległość palnika 30 - 300 mm

**Zestaw węży zaporowego**

- Zestaw arrestorów z metalowym wężem
- Zawiera 3-krotne zabezpieczenie przed zwarcie i 3x metalowe węże

**Magnes mocujący szynę**

- Trzyma szynę na miejscu

**Uchwyt palnika MIG**

- Prosty uchwyt na palnik spawalniczy, średnica zacisku  $\varnothing 16 - 20$  mm
- Pasuje do palnika S-100 lub SP-100 przez wymianę dyszy do cięcia tlenowo-paliwowego

**Rozsuwany stojak**

- Podstawa 105 mm

