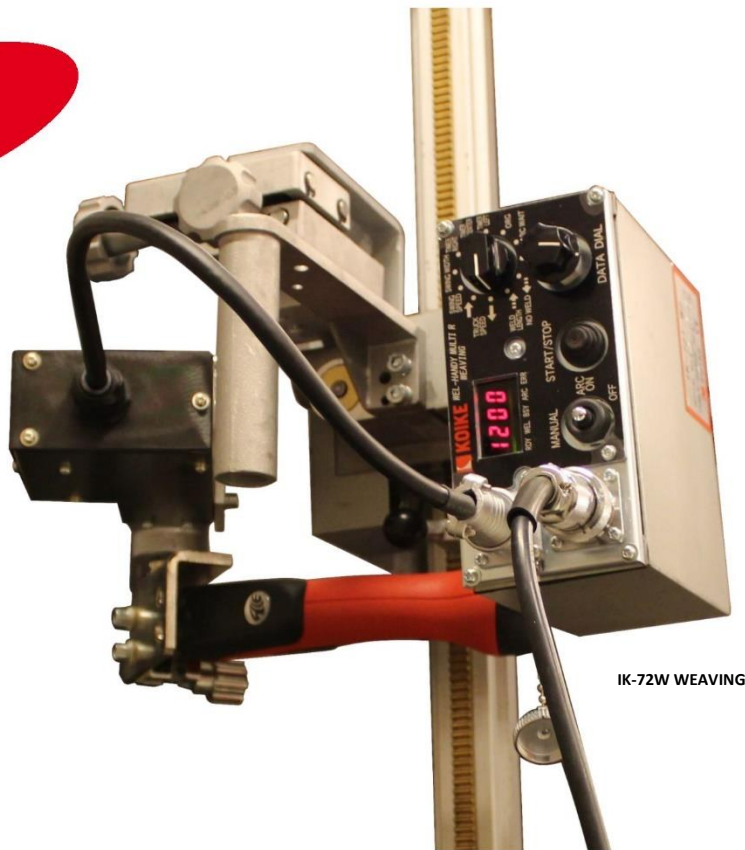


NEW



IK-72W WEAVING

Seria IK-72W

Wózek szynowy do wszystkich pozycji spawalniczych

Właściwości i korzyści

- Niska waga 5,5 kg (W) / 7,6 kg (WEAVING)
- Dwa modele:
 - IK-72W: spawanie szczerwne
 - IK-72W WEAVING: spawanie szczerwne i układanie ścięgów zakosowych
- Pozycjonowanie wózka przy użyciu wyłącznika krańcowego
- Zaawansowane funkcje operacji szczerwiania
- Cyfrowo sterowane procesy spawania szczerwego i układania ścięgów zakosowych (model Weaving)
- Taki sam system szyny jak w maszynie do cięcia IK-72T; możliwość spawania po cięciu.

Seria IK-72W jest używana do spawania prostego w pozycjach poziomych i pionowych przy użyciu szyny 1-wymiarowej, jak też spawania w płaszczyźnie zakrzywionej i skręconej przy użyciu szyn 2- i 3-wymiarowych.

Dzięki zastosowaniu takiej samej szyny jak w maszynie IK-72T, cięcie i spawanie może być wykonywane przy użyciu systemu IK-72 w wygodnym i lekkim pakiecie.

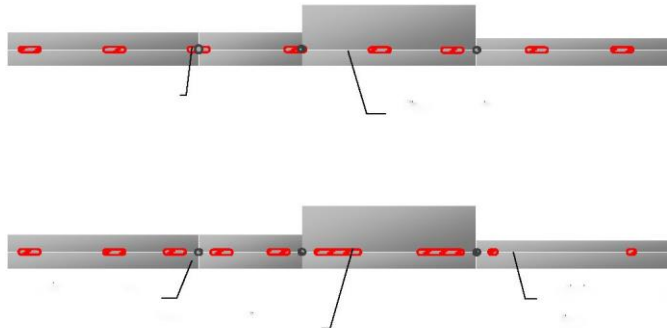


NOWY, zaawansowany sterownik zarządzający operacją szepiania

Możliwość kontroli odległości pomiędzy spoinami szepnymi

- Długość spoiny szepnej i przebiegu jałowego można kontrolować podczas procesu poprzez zwykłe przestawienie przełącznika.
- Wyposażona w silnik z koderem, WELIK-72W oblicza odległość ruchu poprzez zliczanie obrotów silnika, pozwalając na dokładną kontrolę przesuwu.
- Dla łatwiejszego zarządzania i większej powtarzalności wszystkie wartości parametrów są pokazywane na wyświetlaczu cyfrowym.

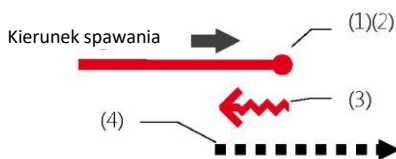
Wcześniejszy model - Stała długość spoiny szepnej i przebiegu jałowego



(*) wymaga spawarki z funkcją wypełniania kraterów i kontrolą dopasowania

Funkcja wypełniania kraterów (*)

- Automatyczne przełączanie na prąd do wypełniania krateru na koniec każdej spoin.

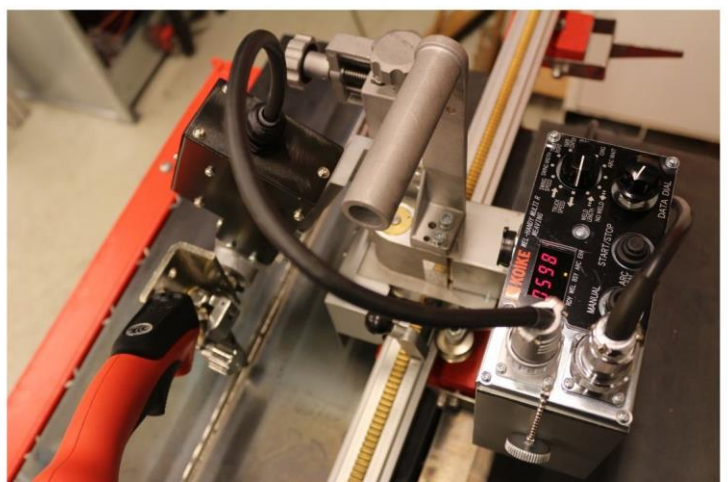


- 1) Na końcu każdej spoiny wózek wysyła sygnał do źródła zasilania w celu przełączenia na prąd wypełniania krateru.
- 2) Wózek zatrzymuje się na zadany okres czasu.
- 3) Przy prądzie wypełniania krateru wózek wykonuje spawanie wstecz z zadaną prędkością na ustalonym odcinku.
- 4) Po zakończeniu sekwencji wypełniania krateru wózek przemieszcza się z posuwem szybkim do punktu początkowego następnej spoiny szepnej.

Urządzenie WU-5R Weaving (wyposażenie opcjonalne dla modelu IK-72W; wyposażenie standardowe dla modelem IK-72W WEAVING)

Wyposażenie opcjonalne dla modelu IK-72W przeznaczone jest do wykonywania spawania zakosowego. Obejmuje wspornik montażowy. Spawanie zakosowe jest kontrolowane przez silnik z enkoderem.

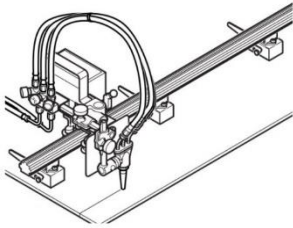
- Prędkość spawania zakosowego (*): 400 - 1500 mm/min
- Szerokość spawania zakosowego (*): 0 - 100,0 mm/min
- Zegar zatrzymania (lewo/środek/prawo): 0,0 - 10,0 s



Akcesoria

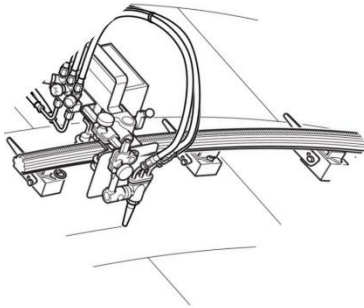
Wybór szyn

Akcesoria	Nr pozycji
Szyna IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
Szyna IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
Szyna IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



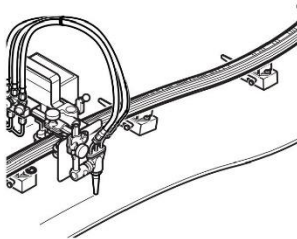
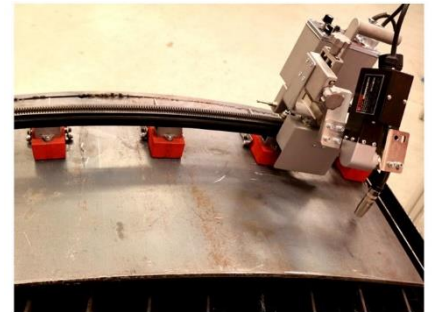
Szyna 1D Rail 1500 mm

- Do płaskiej płyty
- Prosta wydłużana szyna z aluminium
- Idealna do spawania prostego
- 4 stałe magnesy



Szyna 2D Rail 1000mm

- Do wygiętej płyty
- Elastyczna wydłużana szyna z gumy ze stalową wkładką; maksymalny promień gięcia 2500 mm
- 5 stałych magnesów
- Nachylenie do 30° od pozycji poziomej



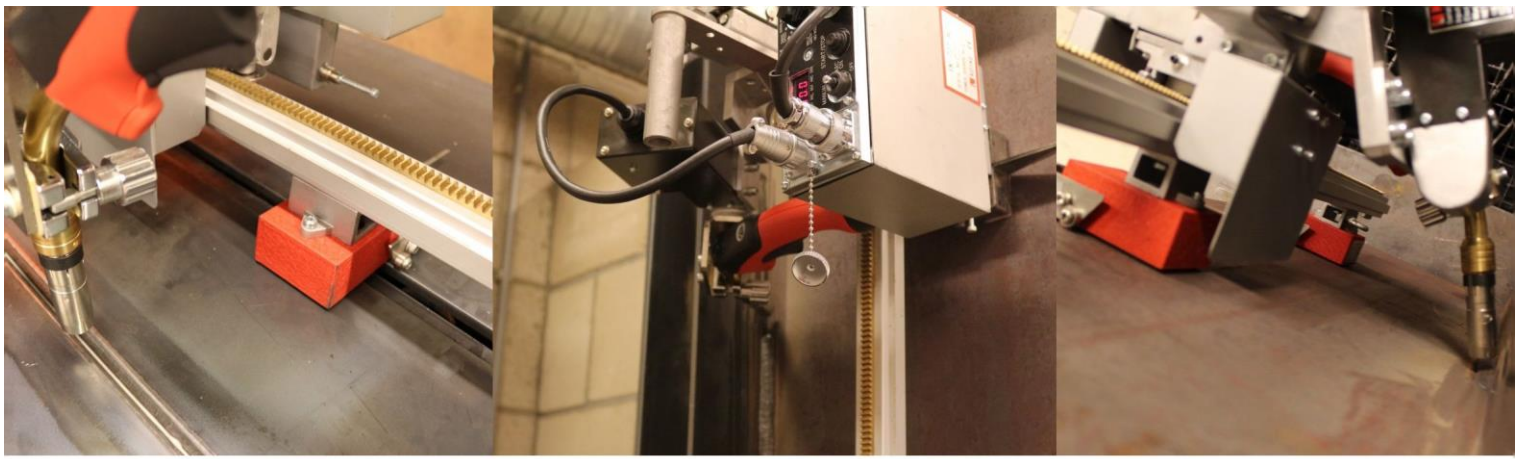
Szyna 3D Rail 1000mm

- Do wygiętej i skręconej płyty
- Elastyczna wydłużana szyna z gumy; możliwość gięcia w dowolnym kierunku
- Maksymalny promień gięcia 2000 mm
- 5 stałych magnesów
- Nachylenie do 30° od pozycji poziomej



Pozostałe opcjonalne akcesoria

Akcesoria	Nr pozycji	Opis
Złącze szyny	33107	Części do łączenia szyny 1D z szyną 2D / 3D.
Dłuższy poziomy pręt 350L	31697	Wydłuża możliwość pozycjonowania palnika o 350 mm
Transformator spawalniczy PR 100-240 V-SEC 24 V 65 W	222.002.256	Napięcie pierwotne 100-240 V / wtórne DC 24 V
Urządzenie do spawania zakosowego WU-5R	90255	



Typ i specyfikacja

Specyfikacja

		IK-72W	IK-72W WEAVING
Waga maszyny		5,5 kg	7,6 kg
Prędkość przesuwu		20 ~ 600 mm/min	
Metoda prowadzenia		System szyn IK-72	
Metoda jazdy		Zębatka i zębnik	
Regulacja palnika	Góra/dół	45 mm	
	Przód/tył	45 mm	
Średnica uchwyty		16 ~ 20 mm	
Funkcja automatycznego zatrzymania		Wyłącznik krańcowy na każdym końcu maszyny	
Urządzenie do spawania zakosowego WU-5R		-	Dołączone
	Ciągła	Tak	Tak
Metoda spawania	Sczepianie / ścieg	Tak	Tak
	Zakosy / oscylacja	Opcjonalnie	Standard
Przewód zasilający i sygnałowy		Zintegrowany przewód zasilający i sygnałowy typu Y (rozgałęźnik wózka: 6 m, rozgałęźnik zasilania: 10 m, rozgałęźnik podajnika: 0,5 m)	
Średnica uchwyty palnika		16 ~ 20 mm	
Regulacja pozycji przy użyciu wyłącznika krańcowego		Tak	
Silnik z enkoderem dla precyzyjnej kontroli prędkości		Tak	
Wyświetlacz cyfrowy		Tak	
Funkcja wypełniania krateru		Tak	
Zasilanie		DC 24 V	

Typy

Model	Nr pozycji
IK-72W	90250
IK-72W WEAVING	90251

Zakres dostawy

Zakres dostawy
Korpus maszyny
Przewód zasilający i sygnałowy
Wspornik montażowy wyłącznika krańcowego (2 szt.)
Klucze imbusowe (2 szt.)
Instrukcja obsługi



Your cutting needs – achieved.

KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

Siedziba:

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
Holandia

Tel.: +31-(0)75 - 612 - 7227
Faks: +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Filia w Niemczech

Im Lochel 2
35423 Lich-Eberstadt
Niemcy
Tel.: +49-(0)6004 - 91 - 6930
Faks: +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
Francja
Tel.: +33-32730-4343
Faks: +33-32730-1250
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, nr 45
20090 - RODANO (MILANO)
Włochy
Tel.: +39-02953 - 28 - 717
Faks: +39-02739 - 60 - 447
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE
Skr. poczt. 122978
Zjednoczone Emiraty Arabskie
Kom.: +971561177615 /
+971566453803
Faks: +9716-5312805
b.pandey@koike-europe.com
www.koike-europe.com