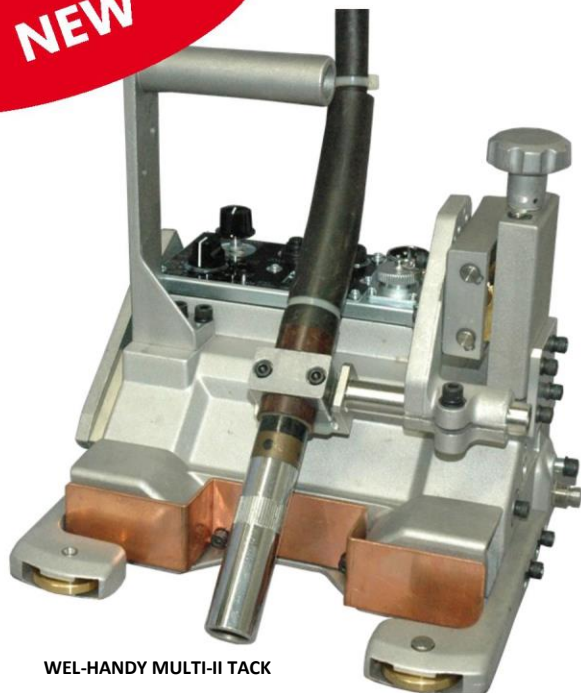
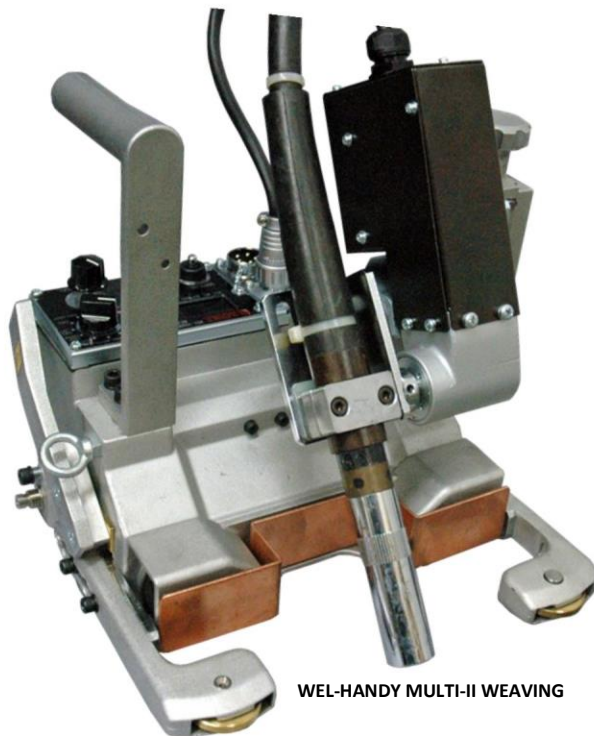


NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

# Seria WEL-HANDY MULTI II

## Uniwersalny, wysokowydajny wózek spawalniczy

### Właściwości i korzyści

- **Dwa modele:**
  - **WEL-HANDY MULTI-II TACK:** spawanie szczerwne
  - **WEL-HANDY MULTI-II WEAVING:** spawanie szczerwne i układanie ściegów zakosowych
- **NOWOŚĆ - funkcja wypełniania krateru**  
Automatyczne przełączanie na prąd wypełniania krateru i ruch wsteczny.
- **NOWOŚĆ - wyłączniki krańcowe**  
Wyłączniki krańcowe mają funkcję ruchu jałowego umożliwiające pozycjonowanie wózka spawalniczego bez jego podnoszenia. (Złożony wniosek patentowy)
- **NOWOŚĆ - Silnik trakcyjny z enkoderem**  
Zapewnia precyzyjną kontrolę prędkości podczas spawania.
- **NOWOŚĆ - Sterowanie do ściegów zakosowych (tylko w odpowiednim modelu)**  
Możliwość regulacji ściegu zakosowego podczas procesu spawania za pomocą pokrętki z panelu sterowania.
- **NOWOŚĆ - Jednoczesne spawanie szczerwne i układanie ściegu zakosowego.**
- **NIEZMIENNICIE** - niezawodność, wytrzymałość i trwałość.

Niska waga, kompaktowa budowa, napęd na wszystkie koła, magnetyczna siła trakcyjna i nisko położony środek ciężkości pozwalają **Wel-Handy Multi -II** na osiągnięcie dobrej stabilności i najwyższej mocy ciągnięcia tego typu maszyn dostępnych obecnie na rynku. Wszystkie te cechy usprawniają pracę, redukują zmęczenie spawacza, ilości emitowanych oparów i odprysków.



# Zaprojektowane do pracy w ciężkich warunkach

## Wytrzymała konstrukcja i niezawodna wydajność

### ■ Spoiny szczerwne są obecnie standardem

Całkiem nowy, zaawansowany sterownik jest łatwy w użyciu i zapewnia elastyczne realizowanie procesów spawania.

### ■ Kompaktowa i lekka konstrukcja

Waga 7,5 kg; wymiary dł. 259 x szer. 259 x wys. 264 mm.

### ■ Doskonała trwałość

Bezobstęgowy, jednoczłonowy aluminiowy odlew korpusu zapewnia doskonałą ochronę przed rozpryskami, oparami i pyłem.

### ■ Magnes trwały 50 kg

Zapewnia dużą siłę trakcyjną podczas spawania poziomego i pionowego. Magnes można łatwo odłączyć od płyty przy użyciu dźwigni.

### ■ Nisko położony środek ciężkości

Zapewnia stabilną pracę nawet podczas ruchu po ścianie.

### ■ Trwała rolka i ramię

Rolka prowadząca wykonana jest z trwałego jednoczłonowego aluminiowego odlewu zabezpieczonego przed odpryskami spawalniczymi.

### ■ Termoodporny system napędowy z 4 gumowymi kółkami

Zapewnia dużą siłę trakcyjną i gwarantuje uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

### ■ Ochrona pyłoszczelna

Jednoczłonowy, odlewany korpus z dolną płytą ze stali nierdzewnej zapewnia pełną ochronę pyłoszczelną.

### ■ System napędowy z 4 kółkami

Zapewnia stabilną siłę trakcyjną.

### ■ Duży prześwit

6 mm prześwit zapewnia przejazd nad ściegami spawalniczymi.

### ■ Łatwe ustawienia

Szyny prowadzące nie są wymagane. Samobieżne prowadzenie maszyna Wel-Handy Multi wzdłuż spawanej krawędzi

### ■ Wyłącznik krańcowy po obu stronach wózka

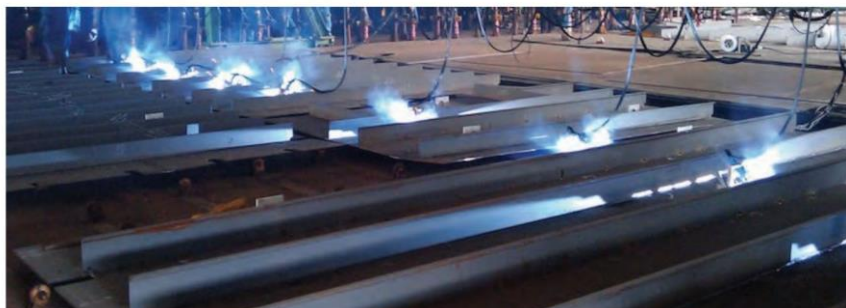
Automatyczne wyłączanie na końcu spoiny. Wyłączniki krańcowe mogą zostać użyte do ustawiania pozycji początkowej maszyny.



*NOWOŚĆ: Uniwersalny sterownik procesu spawania szczerwego i układania spoiny zakosowej*



*Pyłoszczelny, jednoczłonowy korpus z odlewu aluminiowego*



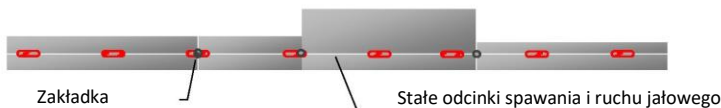
*Wykorzystanie spawarek Wel-Handy Multi w operacjach wielozadaniowych*

# NOWY, zaawansowany sterownik zarządzający operacją szepienia

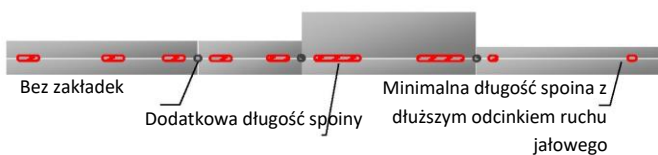
## Możliwość kontroli odległości

- Długość spoiny szepnej i przebiegu jałowego może być kontrolowana podczas procesu poprzez zwykłe przestawienie przełącznika.
- Wyposażona w silnik z enkoderem WEL-HANDY MULTI - II TACK oblicza odległość ruchu poprzez zliczanie obrotów silnika, pozwalając na dokładną kontrolę przesuwu.
- Dla łatwiejszego zarządzania i większej powtarzalności

*Wcześniejszy model - Stała długość spoiny szepnej i przebiegu jałowego*



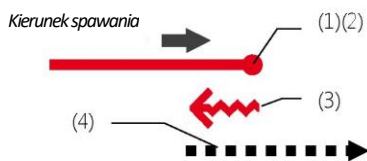
*Sterowanie WEL-HANDY MULTI - II TACK - Kontrolowany proces spawania szepnego*



(\*) wymaga spawarki z funkcją wypełniania kraterów i kontrolą dopasowania

## Funkcja wypełniania krateru (\*)

- Automatyczne przełączanie na prąd do wypełniania krateru na koniec każdej spoiny.



- 1) Na końcu każdej spoiny wózek wysyła sygnał do źródła zasilania w celu przełączenia na prąd wypełniania krateru.
- 2) Wózek zatrzymuje się na zadany okres czasu.
- 3) Przy prądzie wypełniania krateru wózek wykonuje spawanie wstecz z zadaną prędkością na ustalonym odcinku.
- 4) Po zakończeniu sekwencji wypełniania krateru wózek przemieszcza się z posuwem szybkim do punktu początkowego następnego szepienia.

## Urządzenie WU-5R Weaving (wyposażenie opcjonalne dla modelu TACK; wyposażenie standardowe dla modelem WEAVING)

Wyposażenie opcjonalne dla modelu WEL-HANDY MULTI-II TACK przeznaczone jest do wykonywania spawania zakosowego. Obejmuje wspornik montażowy. Spawanie zakosowe jest kontrolowane przez silnik z enkoderem.

- Prędkość spawania zakosowego (\*): 400 - 1 500 mm/min
- Szerokość spawania zakosowego (\*): 0 - 100,0 mm/min
- Przekładnik czasowy (lewo/środek/prawo): 0,0 - 10,0 s



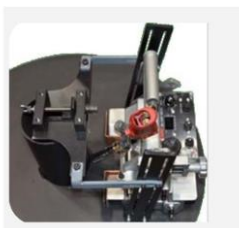


## Opcjonalne akcesoria



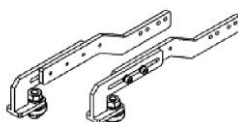
### Opcja podwójny palnik

- Spawanie pachwinowe dwoma palnikami
- Wysokość spoiny pachwinowej do 500 mm
- Lekkie aluminiowe ramiona



### Rurowa prowadnica

- Przejazd wzdłuż pionowej prowadnicy zakrzywionej płyty przy użyciu łożysk po obu stronach płyty.
- Odpowiednia do spawania krótkich rur do płyty.



### Krawędziowa rolka prowadząca

- Rolka z możliwością regulacji w zakresie 50 mm w przód/tył
- Blacha musi mieć grubość 10 mm



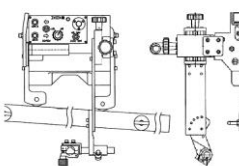
### Prosta szyna prowadząca

- Do prostoliniowego spawania doczołowego.
- Długość 2 m z dwoma magnesami.



### Dwupunktowy uchwyt palnika (wygięty)

- Pewne mocowanie palnika w 2 zaciskach.
- Należy sprawdzić kompatybilność uchwytu z palnikiem.



### Przystawka wydłużająca uchwyt palnika

- Wydłuża palnik o 140-220 mm
- Odpowiedni do spawania doczołowego przy użyciu szyny prowadzącej.



### Opcja palnik tandemowy

- Zwiększenie produktywności dzięki palnikowi tandemowemu.
- Wspornik w kształcie wachlarza przeznaczony do precyzyjnego ustawienia kontowego palników.



### Kompaktowa przystawka do spawanie łukiem krytym

- Umożliwia spawanie łukiem krytym na wózku spawalniczym Wel-Handy Multi.
- Dodatkowe informacje udziela producent Koike.



### Uchwyt zwalniający magnes

- Zwalnianie magnesu przez pociągnięcie za uchwyt



### Płyta rozszerzenia rolki prowadzącej

- Wydłuża rolkę prowadzącą o 45 mm



### Maszyna do spawania zakosowego WU-5R

- Dodatek do WEL-HANDY MULTI-II TACK do wykonywania spawania zakosowego.
- Sterownik WEL-HANDY MU LTI-II umożliwia jednocześnie spawanie szczipne i zakosowe.



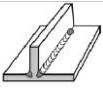

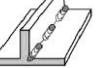

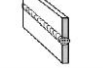
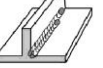



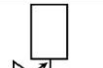

### Dźwignia zacisku

- Szybsza regulacja położenia palnika

Akcesoria	Nr pozycji
Opcja dwóch palników	90216
Rurowa prowadnica	1115-1095-00
Krawędziowa rolka prowadząca	T61004332
Prosta szyna prowadząca	61002282
Dwupunktowy uchwyt palnika (wygięty)	61000865
Przystawka wydłużająca uchwyt palnika	T61001223

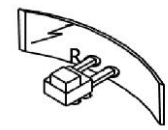
Akcesoria	Nr pozycji
Opcja palnik tandemowy	na zamówienie
Kompaktowa przystawka do spawanie łukiem krytym	na zamówienie
Uchwyt zwalniający magnes	T61001636
Płyta rozszerzenia rolki prowadzącej	T61002102
Urządzenie do spawania zakosowego WU-5R	90255
Dźwignia zacisku	T64000044
Transformator spawalniczy PR 100-240 V-SEC 24 V 65 W	222.002.256

# Przewodnik po zastosowaniach

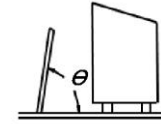
Model		TACK	TACK+WEAVING
Nr pozycji		90245	90246
Spoina pachwinowa		•	•
Spoina doczołowa		Opcja szyny prowadzącej	Opcja szyny prowadzącej
Spoina szczepna		-	•
Spawanie pionowe		•	•
Pozycja pozioma		Opcja szyny prowadzącej	Opcja szyny prowadzącej
1 przebieg z 2 ściegami		Opcja palnik tandemowy	Opcja palnik tandemowy
Spawanie kształtowe		Opcja rurowej prowadnicy	Opcja rurowej prowadnicy
Oscylacja wahadłowa		-	•
Podwójny ścieg		Opcja podwójny palnik	Opcja podwójny palnik
Spawanie z zawieszenie		•	-
Łuk kryty		Kompaktowa opcja łuku krytego	Kompaktowa opcja łuku krytego



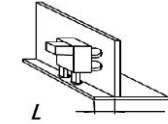
$R > 3000 \text{ mm}$



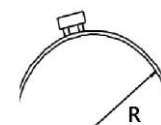
$R > 3000 \text{ mm}$



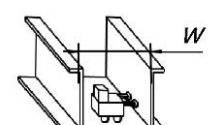
$\theta = 85 - 110^\circ$



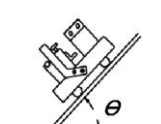
$L > 40 \text{ mm}$



$R > 1500 \text{ mm}$



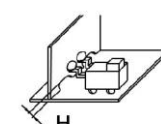
$W > 300 \text{ mm}$



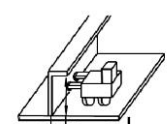
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ mm}$



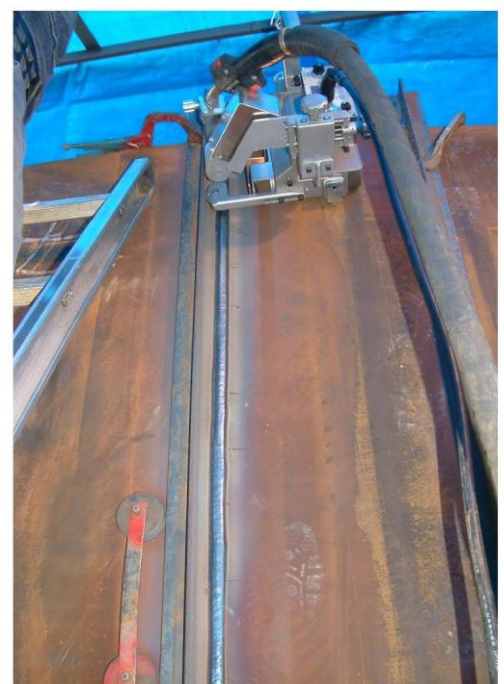
$L > 75 \times 75 \text{ mm}$



Pionowe spawanie doczołowe przy użyciu szyny prowadzącej



Opcja podwójny palnik



# Typ i specyfikacja

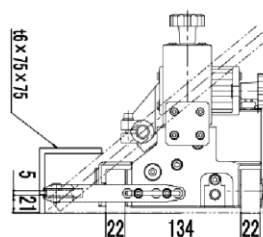
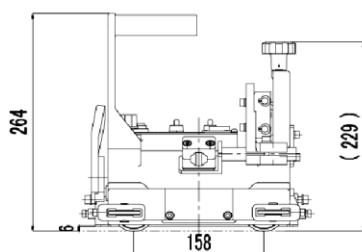
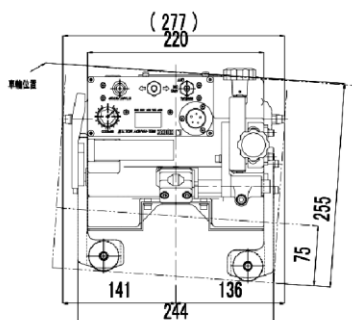
## Specyfikacja

WEL-HANDY MULTI-II WEL-HANDY MULTI-II TACK WEAVING		
Waga maszyny	7,5 kg	9,1 kg
Siła trakcyjna	16 kg	12 kg
Prędkość przesuwu	50 ~ 1 500 mm/min	
System prowadzenia	Pachwinowa rolka prowadząca	
Prześwit (od blachy do podstawy)	6 mm	
Mechanizm podnoszenia/opuszczania magnesu	Dźwignia do zwalniania magnesu	
Metoda jazdy	Gumowa rolka prowadząca z 4 kółkami (napęd łańcuchowy)	
Typ magnesu	Magneś trwały 50 kg	
Regulacja palnika	Kąt palnika	40 ~ 55°
	Góra/dół	45 mm
	Przód/tył	45 mm
Średnica uchwytu palnika	16 ~ 20 mm	
Funkcja automatycznego zatrzymania	Wyłącznik krańcowy na każdym końcu maszyny	
Długość bez spawania (łącznie początek i koniec)	około 270 mm	około 305 mm
Urządzenie do spawania zakosowego	-	dołączone
Metoda spawania	Ciągła	Tak
	Spojna szczepna	Tak
	Spojna zakosowa / oscylacja	Opcjonalnie
Przewód zasilający i sygnałowy	Zintegrowany przewód zasilający i sygnałowy typu Y (rozgałęźnik wózka: 6 m, rozgałęźnik zasilania: 10 m, rozgałęźnik podajnika: 0,5 m)	
Średnica uchwytu palnika	16 ~ 20 mm	
Pozycjonowanie przy użyciu wyłącznika krańcowego	Tak	
Silnik z enkoderem dla precyzyjnej kontroli prędkości	Tak	
Wyświetlacz cyfrowy	Tak	
Funkcja wypełniania krateru	Tak	
Zasilanie	DC 24 V	

## Typy

Model wózka		Nr pozycji
WEL-HANDY MULTI-II TACK	DC24V	90245
WEL-HANDY MULTI-II WEAVING	DC24V	90246

Wymiary: WEL-HANDY MULTI-II TACK



## Zakres dostawy

Zakres dostawy
Korpus maszyny
Urządzenie do spawania zakosowego (tylko model WEAVING)
Przewód zasilający i sygnałowy
Klucze imbusowe (2 szt.)
Instrukcja obsługi



*Your cutting needs – achieved.*

KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

## Siedziba:

### Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
Holandia

Tel.: +31-(0)75 - 612 - 7227  
Faks: +31-(0)75 - 670 - 2271  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike Europe B.V.

#### Filia w Niemczech

Im Lochel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
Niemcy

Tel.: +49-(0)6004 - 91 - 6930  
Faks: +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01  
[info.germany@koike-europe.com](mailto:info.germany@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure  
Z.A.E. Les Dix Muids  
59770 Marly  
Francja

Tel.: +33-32730-4343  
Faks: +33-32730-1250  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, nr 45  
20090 - RODANO (MILANO)  
Włochy

Tel.: +39-02953 - 28 - 717  
Faks: +39-02739 - 60 - 447  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

### Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE  
Skr. poczt. 122978  
Zjednoczone Emiraty Arabskie

Kom.: +971561177615 /  
+971566453803  
Faks: +9716-5312805  
[b.pandey@koike-europe.com](mailto:b.pandey@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)