

[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

[www.koziel-polska.pl](http://www.koziel-polska.pl)



## Urządzenia tnące CNC

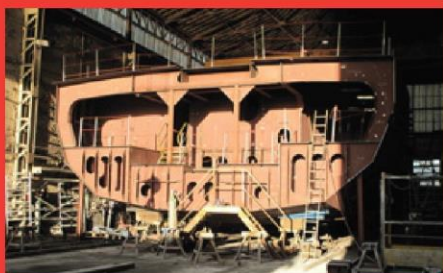


 **KOIKE**

*Twoje oczekiwania dotyczące cięcia - spełnione.*

# Świat KOIKE

## Urządzenia tnące CNC



**Twoje oczekiwania dotyczące cięcia - zaspokojone**

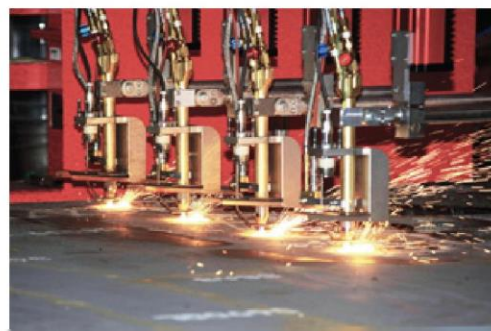
### **KOIKE - Duch cięcia**

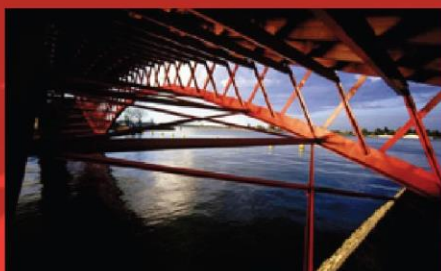
KOIKE powstała w Tokio w Japonii w 1918 roku. Od tamtej chwili odegraliśmy ważną rolę w rozwoju i produkcji wysokiej jakości różnych typów urządzeń tnących do metalu, aparatury gazowej, sprzętu spawalniczego i pozycjonerów.

KOIKE opiera się na ponad 95-letnim doświadczeniu w branży i obsługuje wielu wiodących klientów przemysłowych, w tym, stalowe centra serwisowe, stocznie, producentów ciężkiego sprzętu, konstrukcji stalowych, elektrownie, przemysł morski oraz inne branże metalurgiczne.

### **Wiodący producent urządzeń tnących**

KOIKE jest światowym liderem w produkcji szerokiej linii produkcyjnej urządzeń do cięcia tlenowego, plazmowego oraz laserowego. KOIKE łączy w sobie japońską technologię i zaawansowaną wiedzę z doświadczeniem na lokalnych rynkach i potrzebami klientów, w celu dostarczenia najwyższej klasy technologii w postaci ręcznych palników i przenośnych urządzeń tnących aż po skomplikowane, numerycznie sterowane urządzenia tnące CNC.





## KOIKE globalnie

Od wczesnych lat 70-tych KOIKE rozwija się jako organizacja łańcucha dostaw, obsługująca biznesy klientów na całym świecie. KOIKE założył główne zagraniczne filie w Europie, na Bliskim Wschodzie, w Ameryce Północnej, Chinach, Korei Południowej i Indiach, skąd dostarczamy nasze produkty i usługi do ponad 80 krajów przy wsparciu 18 spółek grupy i ogólnosiwiatowej sieci sprzedawców.

## Indeks

strona 4-5	<b>Katana</b>
strona 6-7	<b>Monotec</b>
strona 8-9	<b>Ventec</b>
strona 10-11	<b>Gammatec</b>
strona 12-13	<b>Deltatec</b>
strona 14-15	<b>Deltatex</b>
strona 16-17	<b>Lasartex</b>
strona 18-19	<b>PNC-12 Extreme</b>
strona 20	<b>Oprogramowanie</b>
strona 21	<b>Systemy plazmowe</b>
strona 22	<b>Tabele i filtry</b>
strona 23	<b>Wsparcie posprzedażne</b>



## KATANA - Pracuj mądrze i efektywnie

KATANA jest globalnym systemem sterowania KOIKE do urządzeń tnących, wyposażonym w panel dotykowy, zapewniający doskonałą wydajność wielozadaniową, z intuicyjnym interfejsem użytkownika.

KATANA oferuje przejrzyste menu i łatwe do zrozumienia symbole, grafiki i zdjęcia, które krok po kroku poprowadzą operatora poprzez system, aby w szybkim tempie uzyskać perfekcyjne rezultaty cięcia przy najkrótszym czasie ustawiania.

KATANA to Komputer przemysłowy, zoptymalizowany pod kątem potrzeb związanych z cięciem. Zaawansowana, szybka komunikacja w czasie rzeczywistym zapewni płynną obsługę wszystkich ruchów osi urządzenia i maksymalną wydajność w sterowaniu procesem. Obsługa jest perfekcyjnie dostosowana do potrzeb operatorów w celu zmniejszenia przestojów i zapobiegania błędom operacyjnym. Zintegrowane bazy danych cięcia i kreatory procesów zapewniają także niedoświadczonym operatorom możliwość produkowania elementów w kilku krokach.

Ekran dotykowy KATANA są przeznaczone dla użytkowników oczekujących doskonałej wydajności i najnowocześniejszej technologii. Sprzęt jest zaprojektowany do pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Oprogramowanie ma strukturę modułową i elastyczną umożliwiającą łatwe implementowanie nowych funkcji.

### Kluczowe cechy

**Edycja:** Ładowanie, przeglądanie i edytowanie elementów programów, modyfikowanie danych procesu oraz generowanie programów cięcia. Biblioteka kształtów zawierająca 64 wcześniej określone, edytowalne standardowe kształty może być używana do wycinania pojedynczych elementów lub do powtórzeń za pomocą offsetu programowego.

**Korelacja:** Po włączeniu urządzenie uruchomi procedurę automatycznej korelacji dla każdej osi, która jej wymaga. Podczas pracy oprogramowanie nieustannie monitoruje położenie wszystkich osi urządzenia, a w szczególności ruch synchroniczny i prawidłową odległość przesunięcia pomiędzy osią główną i podrzędną portalu, aby zapewnić prostoliniowość urządzenia.

# KATANA

## System sterowania najwyższej klasy

Kształty



**Ruch ręczny:** Ręczne przesuwanie urządzenia w celu pozycjonowania lub cięcia. KATANA posiada klawisz szybkiego ruchu, który umożliwia poruszanie się z prędkością krokową, Joy-stick do poruszania się urządzenia w 8 kierunkach i szybkiego wybierania dla precyzyjnego dostosowania prędkości cięcia.

**Pozycjonowanie:** Urządzenie można zaprogramować z wcześniej określonymi obszarami roboczymi, programem zerowym i punktami wyjściowymi. Poprzez ekrany dialogowe można wprowadzać i przechowywać pozycje docelowe w celu ich wykorzystania w przyszłości.

**Tryb automatyczny:** W celu ładowania pojedynczego programu cięcia lub listy zadań z następującymi opcjami:  
-- Wybór rodzaju materiału, natężenia cięcia i grubości materiału. Parametry cięcia zostaną automatycznie załadowane z bazy danych procesu.  
-- Wybór procedury ustawienia płyty i określenie jej położenia za pomocą 2 lub 3 współrzędnych wejść poprzez ekran dialogowy.

- Regulacja parametrów z możliwością obracania, kopiowania lustrzanego lub skalowania elementów.

**Tryb serwisowy:** KATANA to system CNC z możliwością pracy w sieci w celu zdalnego sterowania i diagnostyki. Operator może wejść w tryb serwisowy w celu edycji stałych maszyny lub uzyskania dostępu do pod-trybów serwisowych dla przeprowadzenia konserwacji urządzenia oraz konfiguracji CNC.

### Specyfikacja techniczna

System operacyjny	Windows 7 Embedded
Procesor	Intel I5 Dual Core, 2.7 GHz
Pamięć flash	CFast Flash card, 8 GB
Pamięć wewnętrzna	4 GB, DDR3 RAM
Wyświetlacz	15" TFT panel dotykowy
Port USB	2
Komunikacja	Ethernet / EtherCAT
Temperatura otoczenia	0° - 55° C



## Do 15 mm grubości

Monotec to elastyczne i kompaktowe urządzenie, odpowiednie do konwencjonalnych systemów plazmowych do cięcia arkuszy metalowych o grubości do 15 mm.

Konstrukcja urządzenia uosabia jakość i sztywność dzięki strukturze korpusu w kształcie litery "V" i zintegrowanemu stołowi odciągowemu wykorzystującemu prowadnice liniowe i zintegrowane zębatki z serwomotorami prądu przemiennego i przekładniami.

Stół odciągowy wyposażony jest w zawory pneumatyczne, które optymalizują odciąganie oparów. Powierzchnia stołu wykorzystuje wsporniki, które mogą być ustawione w kierunku wzdłużnym lub poprzecznym.

Monotec wykorzystuje panel dotykowy KATANA-S z wbudowanymi przełącznikami programowymi do regulacji prędkości, wyrównania płyty i obsługi stacji narzędziowej.

### Specyfikacja techniczna

Wymiary urządzenia (szer. x dł.)	2 332 x 4 544 mm
Wysokość stołu	800 mm
Powierzchnia cięcia (szer. x dł.)	1 500 x 3 000 mm
Prędkość trawersu	24 m/min
Natężenie plazmy	do 105 A
Maks. grubość cięcia	15 mm

Normy jakości i bezpieczeństwa	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100
--------------------------------	--

# MONOTEC

## Kompaktowe plazmowe urządzenie tnące



### Specyfikacja techniczna

#### KATANA-5

System operacyjny	Windows 7 Embedded
Procesor	Intel Quad Core, 1.9 GHz
Pamięć flash	CFast Flash card, 8 GB
Pamięć wewnętrzna	4 GB, DDR3 RAM
Wyświetlacz	15" TFT panel dotykowy
Port USB	1
Komunikacja	Ethernet / EtherCAT
Temperatura otoczenia	0° - 55° C





Do 5 mm grubości

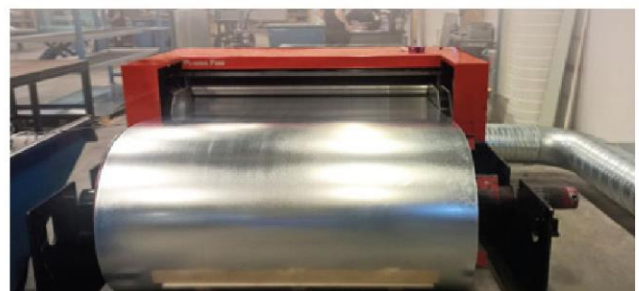
Ventec to kompletne rozwiązanie do cięcia w produkcji kanałów, stosowane w przemyśle grzewczym i wentylacyjnym (HVAC).

Ventec powstał dzięki wysokiemu poziomowi wiedzy na temat konstrukcji mechanicznych i elektrycznych, ulepszono wzajemnego oddziaływania komponentów i procesów oraz uwzględniano potrzeb klientów.

Urządzenie może być dostarczane w różnych rozmiarach i jest dostępne z konwencjonalnymi systemami plazmowymi do cięcia (walcowanych) arkuszy metalowych o grubości do 5 mm.

Ventec działa na liniowej prowadnicy z wbudowanymi wysokowydajnymi zębatkami, bezszczotkowym serwowotorem prądu zmiennego i przekładniami bezłożowymi. Stół odciągowy wyposażony jest w sterowane cyfrowo zawory pneumatyczne CNC, które optymalizują sekcyjne odciąganie oparów. Stół może być dostarczony ze wspornikami ułożonymi w kierunku poprzecznym lub wzdłużnym.

Aby w pełni skompletować rozwiązanie HVAC, KOIKE oferuje opcjonalne rozwijacze i oprogramowanie do produkcji.





# VENTEC

## HVAC cięcie plazmowe

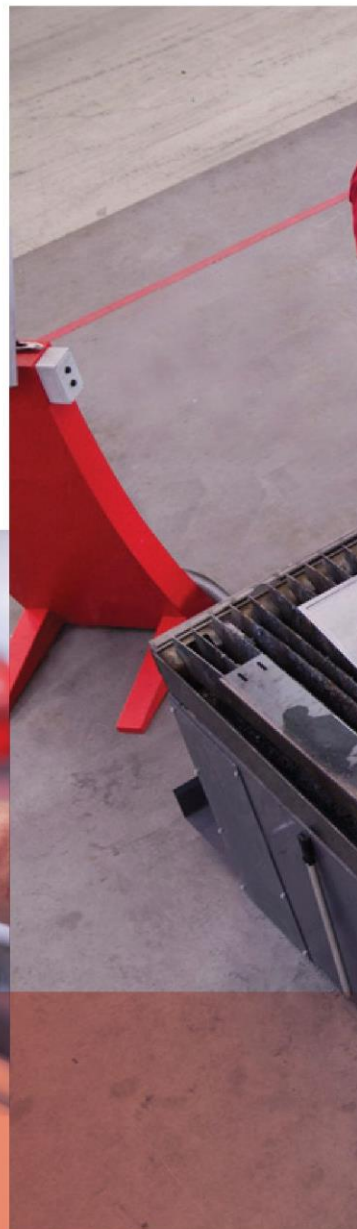


### Specyfikacja techniczna

Wymiary Urządzenia (Szer. x Dł.)	2 240 x 4 100 / 7 100 mm
	2 740 x 5 300 / 7 100 mm
Wysokość stołu	800 mm
Powierzchnia cięcia (Szer. x Dł.)	1 500 x 3 000 x 6 000 mm
	2 000 x 4 000 / 6 000 mm
Prędkość trawersu	24 m/min
Natężenie plazmy	do 85 A
Maks. grubość cięcia	5 mm
Normy jakości i bezpieczeństwa	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

# GAMMATEC

## Wysokoprecyzyjne rozwiązanie plazmowe



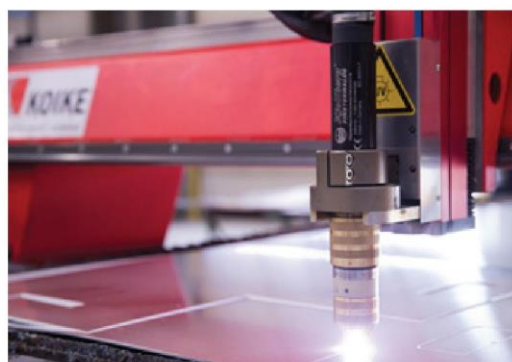
**Do 25 mm grubości**

Gammatec to wysokiej klasy rozwiązanie do cięcia plazmowego dla Klientów wymagających kompleksowego rozwiązania do zautomatyzowanych procesów cięcia.

Gammatec to stołowo-zintegrowane urządzenie do cięcia działające na liniowej prowadnicy ze zintegrowanymi zębatkami, wysoce dynamicznymi bezszczotkowymi serwomotorami prądu przemiennego i bezluzowymi przekładniami planetarnymi. Aby zapewnić płynne prowadzenie portalu, elementy mocujące napędu są wyposażone w prowadnice ustawione liniowo w celu kompensacji odchył w wyniku uderzenia gorąca lub zapylenia. Kompensacja ramy portalowej jest stale monitorowana przez oprogramowanie KATANA i zapewnia wysoce precyzyjny ruch.

Urządzenie posiada zintegrowany odciągowy stół sekcyjny do cięcia z wyjmowanymi pojemnikami pyłowymi i sterowanymi cyfrowo pneumatycznymi zaworami CNC.

Gammatec może być wyposażony w wysoce precyzyjne systemy plazmowe, które potwierdzają najnowsze technologie konturowania, takie jak True Hole® i Contour Cut®.





### Specyfikacja techniczna

Wymiary Urządzenia (Szer. x Dł.)	2 240 x 4 100 / 7 100 mm
	2 740 x 5 300 / 7 100 mm
Wysokość stołu	820 mm
Powierzchnia cięcia (Szer. x Dł.)	1 500 x 3 000 x 6 000 mm
	2 000 x 4 000 / 6 000 mm
Prędkość trawersu	24 m/min
Natężenie plazmy	do 260 A
Maks. grubość cięcia	25 mm
Normy jakości i bezpieczeństwa	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

# DELTATEC

## Plazmowe i tlenowe urządzenie tnące



**Do 150 mm grubości**

Deltatec to bardzo precyzyjne urządzenie portalowe opracowane do precyzyjnego cięcia termicznego w trudnych warunkach produkcyjnych. Urządzenie jest skonstruowane przy zastosowaniu najnowocześniejszej technologii sterowania procesem i w połączeniu ze znakomitą mechaniką tworzy trwałe, dynamiczne urządzenie.

Portal bramowy wyposażony jest w podwójną liniową prowadnicę i wytrzymały mechanizm zębatkowy, bezszczotkowe serwomotory AC i przekładnie bezluzowe, odpowiednie dla maksymalnie 4 stacji narzędziowych. Portal porusza się po torze szynowym i jest dwustronnie napędzany ze zintegrowaną kompensacją różnicową dla precyzyjnego prowadzenia. Oś serwomotoru prądu przemiennego zapewnia doskonałe właściwości dynamiczne przy wysokiej dokładności konturowania oraz prędkości pozycjonowania na oś do 24 m / min.

Aby spełnić oczekiwania klientów, Deltatec może być przystosowany do szerokości roboczych do 4 m. Narzędzia tnące umożliwiają uzyskanie wysokiej jakości cięcia przy użyciu plazmy do 100 mm i przy użyciu tlenu do 150 mm.

Bardzo precyzyjne jest stanowisko narzędziowe KOIKE SmartLift zapewniające doskonałą wydajność cięcia. SmartLift cechuje się niezawodnym ustawieniem wysokości początkowej, a także precyzyjnym sterowaniem odległością palnika w stosunku do ciętego detalu poprzez pomiar napięcia łuku.



### Specyfikacja techniczna

Rozpiętość szyn	2,500 - 5,000 mm
Długość robocza	do 48.000 mm
Długość urządzenia	2,370 mm
Szyna	49 kg/m
Prędkość trawersu	24 m/min
Maks. liczba stacji narzędziowych	4
Natężenie plazmy	do 440 A
Grubość materiału przy cięciu tlenem	do 150 mm
Normy jakościowe	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100



## Do 300 mm grubości

Deltatex to solidne urządzenie portalowe opracowane w celu spełnienia najwyższych wymagań odnośnie precyzji, łatwości obsługi i wydajności. Deltatex został zaprojektowany do pracy w najtrudniejszych środowiskach produkcyjnych i nadaje się do pracy wielozmianowej.

Portal bramowy jest wzmocnioną konstrukcją z podwójną liniową prowadnicą i wytrzymałym mechanizmem zębatym, silnym bezszczotkowym serwowmotorem AC i przekładnią bezluzową, odpowiedni dla maksymalnie 12 stacji narzędziowych.

Portal porusza się po torze szynowym i jest dwustronnie napędzany ze zintegrowaną kompensacją różnicową dla precyzyjnego prowadzenia. Sztwna konstrukcja urządzenia z osią serwowmotora AC zapewnia doskonale właściwości dynamiczne przy wysokiej precyzji konturowania przy prędkości pozycjonowania do 34 m / min.

Aby spełnić oczekiwania klientów, Deltatex może być przystosowany do szerokości roboczych do 6 m. Narzędzia tnące umożliwiają uzyskanie wysokiej jakości cięcia przy użyciu plazmy do 160 mm i przy użyciu tlenu do 300 mm.

## KOIKE 3D-Link

Urządzenie do cięcia ukośnego KOIKE 3D-Link otrzymało nagrodę za wynalazczość od Japan Welding & Engineering Society i do dziś jest uważane za jedną z najlepszych dostępnych jednostek cięcia ukośnego na rynku.

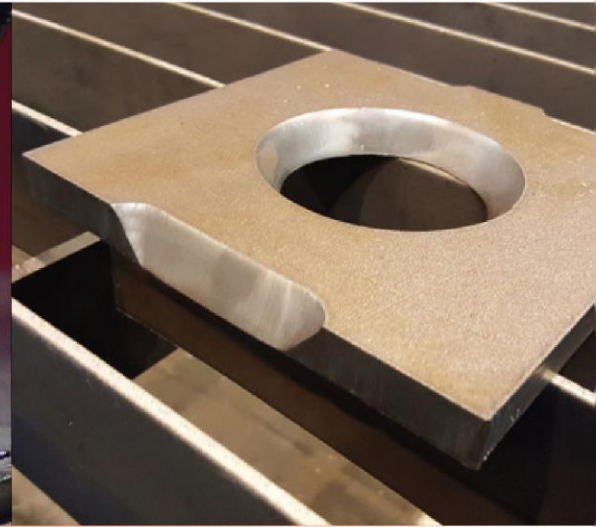
Urządzenie 3D-Link służy do precyzyjnego cięcia ukośnego płyt metalowych. Zaawansowana kontrola wysokości z ochroną antykolizyjną pozwala na cięcie najbardziej skomplikowanych kształtów z przygotowaniem krawędzi lub bez niego.

Zintegrowany kreator cięcia ukośnego w KATANA CNC zapewnia wszystkie wymagane zmienne dla precyzyjnego cięcia ukośnego w zależności od rodzaju materiału, grubości i zaprogramowanych kątów, a następnie cały system jest automatycznie skorygowany za pomocą prawidłowych parametrów.

3D-Link wykonuje precyzyjne i efektywne cięcia w jednym cyklu, aby wyeliminować konieczność ręcznej obróbki. Dokładna kontrola wysokości poprzez pomiar napięcia łuku, szybkie pozycjonowanie palnika z prędkością do 20 m / min i nieograniczony obrót palnika przy prędkości ustawiania kąta 100°/s; Urządzenie do cięcia ukośnego KOIKE 3D-Link wyznaczyło nowy standard w technologii cięcia 3D.

# DELTATEX

## (3D) Plazmowe i tlenowe urządzenie tnące



Specyfikacja techniczna	
Rozpiętość szyn	3,500 - 7,500 mm
Długość robocza	do 48.000 mm
Długość urządzenia	3,210 mm
Szyna	49 kg/m
Prędkość trawersu	24 m/min
Maks. liczba stacji narzędziowych	12
Natężenie plazmy	do 600 A
Grubość materiału przy cięciu tlenem	do 300 mm
Regulacja skosu	+45°/-40°
Pozycjonowanie skosu	100°/sek.
Prędkość pozycjonowania osi Z	20 m/min
Normy jakościowe	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100

# LASERTEX

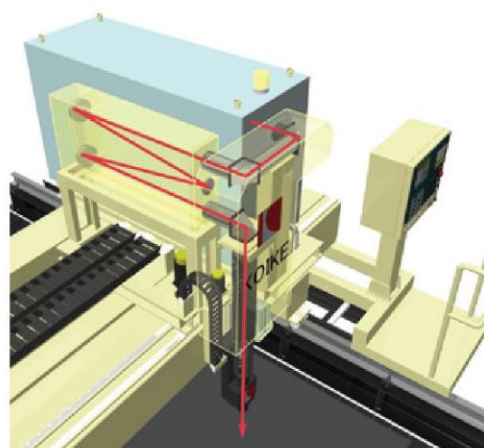
## CO<sub>2</sub> cięcie laserowe



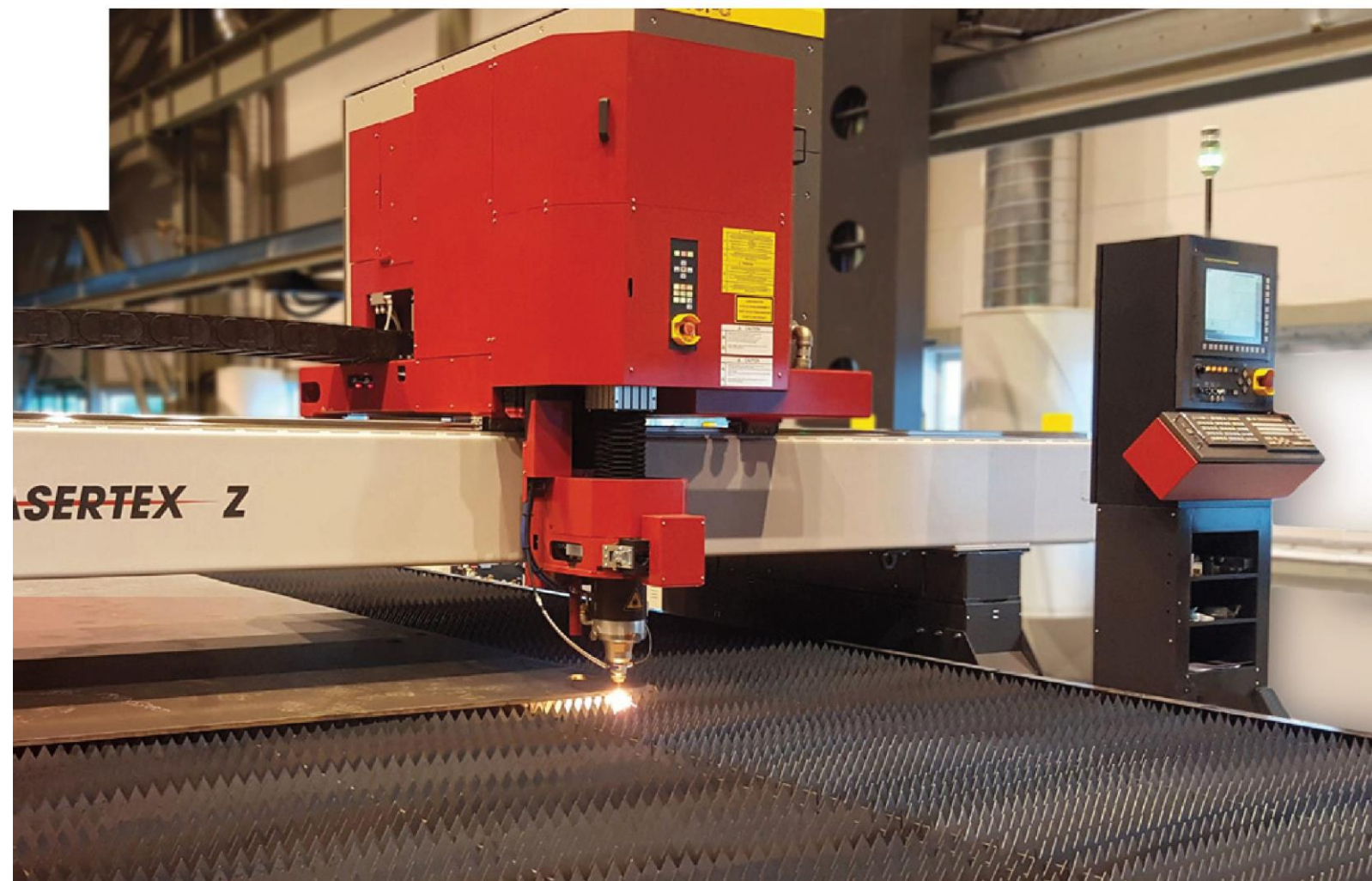
KOIKE Lasertex został zaprojektowany z unikalnym systemem prowadzenia wiązki laserowej, tak zwanym Sigma box, który jest zintegrowany bezpośrednio z rezonatorem CO<sub>2</sub> i zamontowany na belce głównej wózka poprzecznego. Wózek razem z rezonatorem poruszają się po płycie. Wyklucza to stosowanie mieszkań zawierających ruchomą optykę wymaganą do zachowania długości wiązki w urządzeniach ze stacjonarnymi rezonatorami. Dzięki zastosowaniu Sigma box, źródło zasilania i zwierciadła poruszają się w tym samym czasie, dzięki czemu długość wiązki nigdy się nie zmienia. Zasada "on-board" pozwala na uzyskanie wydajności do 6 m szerokości cięcia i do 60 m długości cięcia.

Optyka Lasertex jest utrzymywana w szczelnie zamkniętej, czyszczonej przedmuchowo skrzynce Sigma, dzięki czemu optyka jest utrzymywana w czystości podczas pracy urządzenia, przyczyniając się do poprawy jego konserwacji i skracania czasu przestojów.

Podczas pracy, dzięki zastosowaniu Sigma box operatorzy nie muszą zmieniać soczewki ostrości podczas cięcia różnych grubości płyt. Dzięki jednemu zestawowi materiałów eksploatacyjnych i jednej soczewce ostrości Lasertex może ciąć całą paletę tego samego materiału w zakresie od 3 aż do 25 mm, umożliwiając bezobsługową pracę przez 24 godziny. KOIKE Lasertex jest dostarczany z rezonatorem Fanuc, CNC i układem napędowym.







Specyfikacja techniczna	LASERTEX - 4 KW	LASERTEX - 6 KW
Rezonator	Fanuc C4000i	Fanuc C6000i
Moc znamionowa	4000 W	6000 W
Grubość cięcia stali miękkiej	do 20 mm	do 25 mm
Grubość cięcia stali nierdzewnej	do 12 mm	do 20 mm
Typ lasera	CO <sub>2</sub>	
CNC	Fanuc 31i-LB	
Rozpiętość szyn	4 500 - 7 000 mm	
Długość robocza	do 60 000 mm	
Długość urządzenia	2 800 mm	
Szyna	37 kg/m	
Prędkość trawersu	24 m/min	
Prędkość pozycjonowania osi Z	15 m/min	
Normy jakościowe	DIN EN ISO 9013, DIN EN 28206, DIN EN ISO 12100	

# PNC-12 Extreme

Innowacja w zakresie cięcia plazmowego i tlenowego



**Do 50 mm grubości**

PNC-12 Extreme to zupełnie nowe innowacyjne rozwiązanie do cięcia opracowane zgodnie z najwyższymi standardami KOIKE. Jest to idealne urządzenie do wkroczenia w świat cięcia sterowanego CNC.

W oparciu o wymagania rynku, proste, ekonomiczne i wszechstronne urządzenie do cięcia CNC, KOIKE zaprojektował urządzenie przenośne, obsługiwane przez system CNC i odpowiednie do cięcia plazmowego i tlenowego.

PNC-12 Extreme może być dostarczany w postaci urządzenia tnącego plazmowego lub tlenowego. Opcjonalnie PNC-12 Extreme może być uzupełniony pakietem tlenowym lub plazmowym. Pakiet tlenowy zawiera zestaw palników tlenowych ze zintegrowanymi, zautomatyzowanymi programami przebijania i zaworami elektromagnetycznymi gazu on/off na wszystkich przewodach gazowych. Pakiet plazmowy zawiera wstępny czujnik wysokości palnika, kontrolę wysokości napięcia łuku, magnetyczny system przerw zapłonu palnika oraz uchwyt palnika o średnicy 35 mm.

PNC12-Extreme może być wyposażony w konwencjonalne układy plazmowe o mocy do 105 A. Urządzenie jest standardowo wyposażone w oprogramowanie automatycznego nestingu CAD/CAM firmy KOIKE.

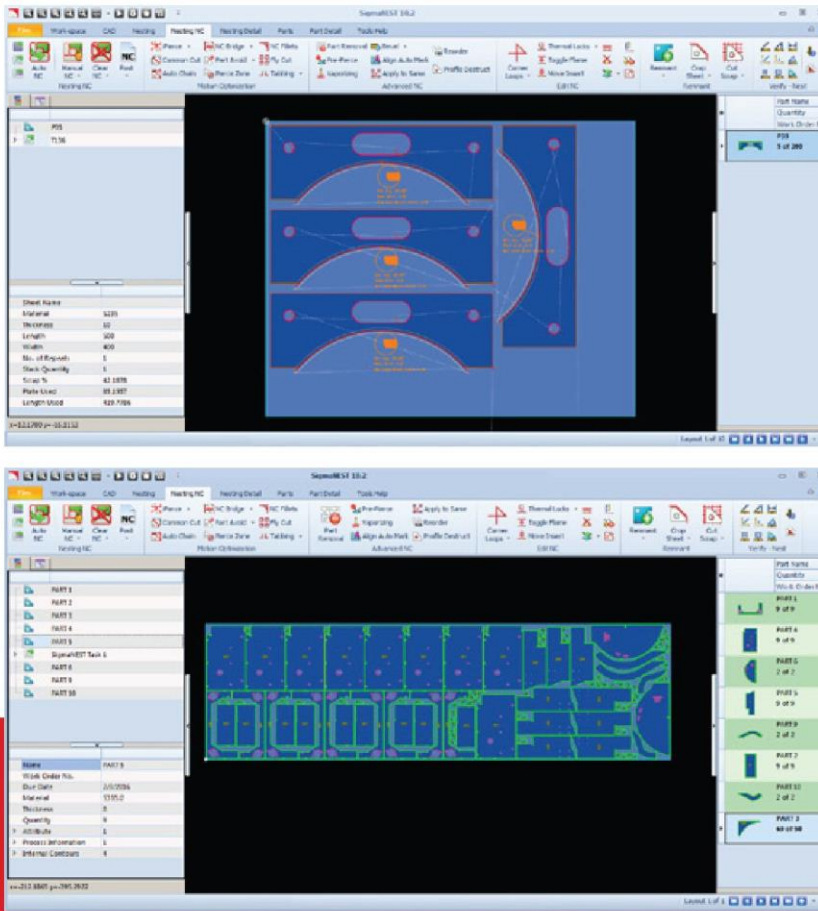




### Specyfikacja techniczna

Typ	1015	1530
Wymiary urządzenia (Szer. x Dł.)	1 900 x 2 050 mm	2 400 x 3 540 mm
Obszar roboczy	1 000 x 1 500 mm	1 500 x 3 000 mm
model CNC	KOIKE D420	
Prędkość trawersu	4 000 mm/min	
Maks. prędkość cięcia	3 000 mm/min	
Natężenie plazmy	do 105 A	
Maks. grubość cięcia tlenowego	50 mm	
Napięcie zasilania	200-240 VAC, 50/60 Hz	

# Oprogramowanie



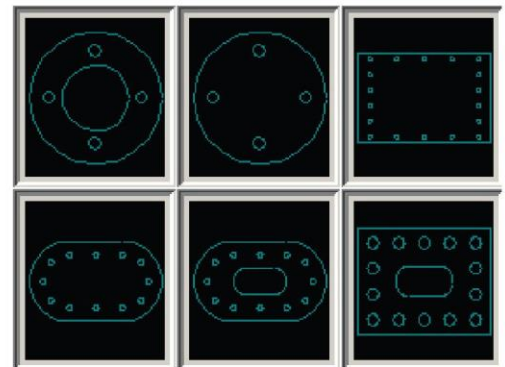
SigmaTEK oferuje różnorodne oprogramowanie i rozwiązania biznesowe opracowane przez doświadczony zespół inżynierów. SigmaTek zapewnia najlepsze oprogramowanie do obrabiarek, rozwiązań związanych z planowaniem zasobów produkcyjnych oraz kompletne systemy automatyzacji zakładu dla uzyskania maksymalnej efektywności wytwórczej.



SigmaNEST to modułowe oprogramowanie CAD/CAM do nestingu i automatyzacji, przeznaczone dla różnego typu działalności, od małych warsztatów po producentów działających na dużą skalę. Narzędzia oprogramowania nestingu zapewniają niezrównane wykorzystanie materiału i efektywność nestingu. Oprogramowanie działa na każdym typie urządzenia, zapewniając maksymalną wszechstronność i skalowalność, aby wyjść naprzeciw Twoim oczekiwaniom. Dzięki SigmaMRP oprogramowanie może służyć jako system MRP (Material Requirement Planning), który zarządza transakcjami, harmonogramowaniem procesów, inwentaryzacją towarów i surowców.

Oprogramowanie funkcjonuje w centrum operacji produkcyjnych i prowadzi własną bazę danych dotyczącą części, zleceń roboczych i zasobów materiałowych w celu katalogowania i przypomnienia o pozostałościach do wykorzystania w przyszłych zdaniami. SigmaMRP to obecnie najbardziej elastyczny pakiet do zarządzania biznesem.

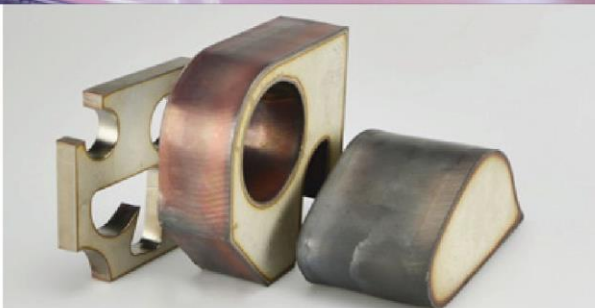
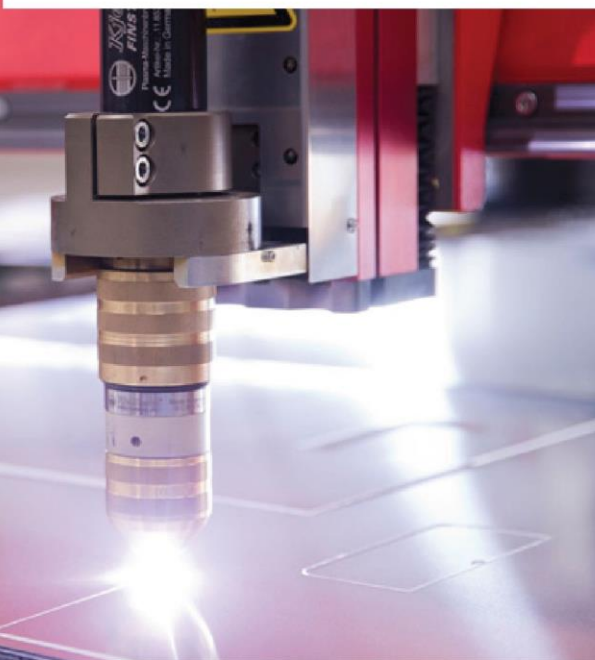
Nazwa zadania: T296		Nazwa programu :					
Liczba arkuszy o tym samym układzie	1	Rzeczywisty odpad	35.002	Ilość wymagana	116	Układ 1 z 1	
Liczebność stosu	1	Naprawialny odpad	-38.755	Ilość po nestingu	116		
Material	MS	Długość arkusza	3000mm	Użyty arkusz X	2377mm	Numer wytopu	74277
Grubość	12.0mm	Szerokość arkusza	1500mm	Użyty arkusz Y	1490mm	Lokalizacja arkusza	Rząd 25
Nazwa arkusza	Płyta 143	Czas cięcia	01.37.08	Długość cięcia	89927mm	Numer pojemnika	
ID część	Nazwa części	Ilość wymagana	Ilość po nestingu	Masa netto	Numer rysunku	Numer korekty	Liczba porządkowa zadania
1	PART1	4	4	10.1 kg			00.17.17
2	PART2	3	3	13.0 kg			00.06.38
3	PART3	10	10	2.9 kg			00.06.30
4	PART4	10	10	0.4 kg			00.05.33
5	PART5	20	20	0.4 kg			00.07.51
6	PART6	5	5	4.0 kg			00.12.29
7	PART7	10	10	4.5 kg			00.10.44
8	PART8	20	20	0.2 kg			00.07.06
9	PART9	12	12	0.9 kg			00.07.22
10	PART10	12	12	0.9 kg			00.09.48



^ obszerna biblioteka kształtów

< pełne sprawozdanie wyników cięcia dla każdego zamówienia

# Systemy plazmowe



**KOIKE oferuje pełną gamę systemów plazmowych produkowanych przez Kjellberg z Niemiec i Hypertherm z USA.**

Konkretne wykresy cięcia dla każdego z dostarczonych systemów plazmowych są zintegrowane z naszym systemem CNC KATANA, aby ułatwić obsługę i zoptymalizować jakość cięcia. Urządzenia tnące KOIKE zapewniają znakowanie wysokiej jakości systemami plazmowymi wyposażonymi w automatyczne konsole gazowe. KOIKE wdraża technologie cięcia, takie jak Contour Cut® i True ole®

**Hypertherm®**



# Stoły i Filtry

**KOIKE może dostarczać kompletne systemy tnące wraz z różnymi typami stołów i filtrów do ekstrakcji oparów.**

We wszystkich procesach cięcia, tlenowego, plazmowego lub laserowego możemy zoptymalizować system odprowadzania oparów i zapewnić, że wasze środowisko pracy jest zgodne z lokalnymi wytycznymi dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa, a także z wytycznymi środowiskowymi.

Oprócz standardowych rozwiązań stołów i filtrów możemy dostarczyć specjalne systemy filtracji i czyszczenia stołów.





## Wsparcie posprzedażne

### Serwis

Klient jest najważniejszy! W KOIKE głównie koncentrujemy się na obsłudze i wsparciu oferowanymi naszym klientom. Dążymy do ciągłości produkcji i wsparcia klienta zapewnionego przez biuro pomocy, a także interwencję w terenie.

Zapewniamy dostępność zespołów serwisowych, które mogą być wysyłane na całym obszarze sprzedaży.

Współpracujemy również z certyfikowanymi partnerami, którzy mogą rozwiązywać problemy z serwisem na poziomie lokalnym.

Kontakt: [service@koike-europe.com](mailto:service@koike-europe.com). W celu uzyskania wsparcia na poziomie lokalnym, prosimy o przesyłanie zapytań.

### Pomoc posprzedażna

KOIKE Twoje materiały eksploatacyjne oraz części zamienne dostarcza prosto z magazynu. W naszych magazynach gromadzimy duże ilości materiałów eksploatacyjnych i części zamiennych. Naszym celem jest szybka wysyłka!

### Szkoła cięcia KOIKE

Wykwalifikowani operatorzy zwiększają wydajność produkcyjną Twoich urządzeń. KOIKE może wspierać Twoją firmę szkoleniami na urządzeniach tnących. Opanuj różne procesy cięcia i rozwijaj umiejętności dzięki oprogramowaniu do nestingu CAD/CAM.

Oferujemy również moduły szkoleniowe dla Twojego personelu, dotyczące konserwacji.

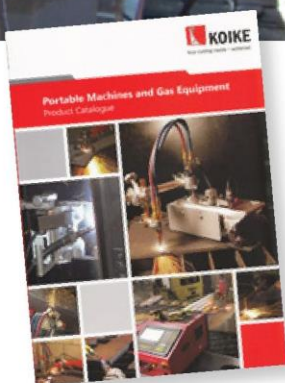


# Przenośne systemy cięcia i sprzęt gazowy



KOIKE jest najstawniejszym na świecie dostawcą kompletnego asortymentu ręcznych i przenośnych rozwiązań do spawania i cięcia.

Pobierz najnowszą kopię naszego katalogu ze wszystkimi modelami, w tym wieloma zdjęciami dotyczącymi zastosowania!



Poproś o swój katalog poprzez:

[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)

## Biura sprzedażowe i serwisowe EMEA

### FRANCJA

KOIKE FRANCE S.A.R.L.  
Espace Mercure  
Z.A.E. Les Dix Muids  
59770 Marly  
Biuro: +33 327304343

### NIEMCY

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office  
Im Lochel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
Biuro: +49 6004916930

### WŁOCHY

KOIKE ITALIA Srl  
Via Papa Giovanni XXIII, nr 45  
20090 - Rodano (Milano)  
Biuro: +39 0295328717

### ZJEDNOCZONE EMIRATY ARABSKIE

KOIKE MIDDLE EAST FZE  
SAIF Zone Sharjah – UAE  
P.O. Box 122978  
Biuro: +971 561177615

### HOLANDIA

KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27  
F +31 (0)75 670 22 71

[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)

 **KOIKE**  
Your cutting needs – achieved.