

IK-12 NEXT to najnowszy model serii IK-12, jednego z najpopularniejszych i najdłużej sprzedających się wózków go cięcia gazowego.

Nowy panel sterowania i zespół palnika: Możliwa jest szeroka gama zastosowań, nie tylko do cięcia gazowego/plazmowego, lecz także do spawania z użyciem tego samego wózka.

Nowo dodana funkcja: „TRYB PEŁZANIA” (patent zgłoszony): Po naciśnięciu przycisku normalna prędkość zostaje natychmiastowo przełączona w tryb niskiej prędkości, pozwalając na łatwą regulację w punkcie początkowym/końcowym podczas cięcia grubej płyty.

Dodanie opcji jednostki ściegu zakosowego: Spawanie czołowe grubych płyt można łatwo wykonać przy pomocy jednostki ściegu zakosowego.

Bez konieczności dodawania oddzielnej skrzynki sterowniczej do cięcia plazmowego i aplikacji spawalniczych. Pojedynczy interfejs został już wbudowany w urządzenie.

IK-12 NEXT

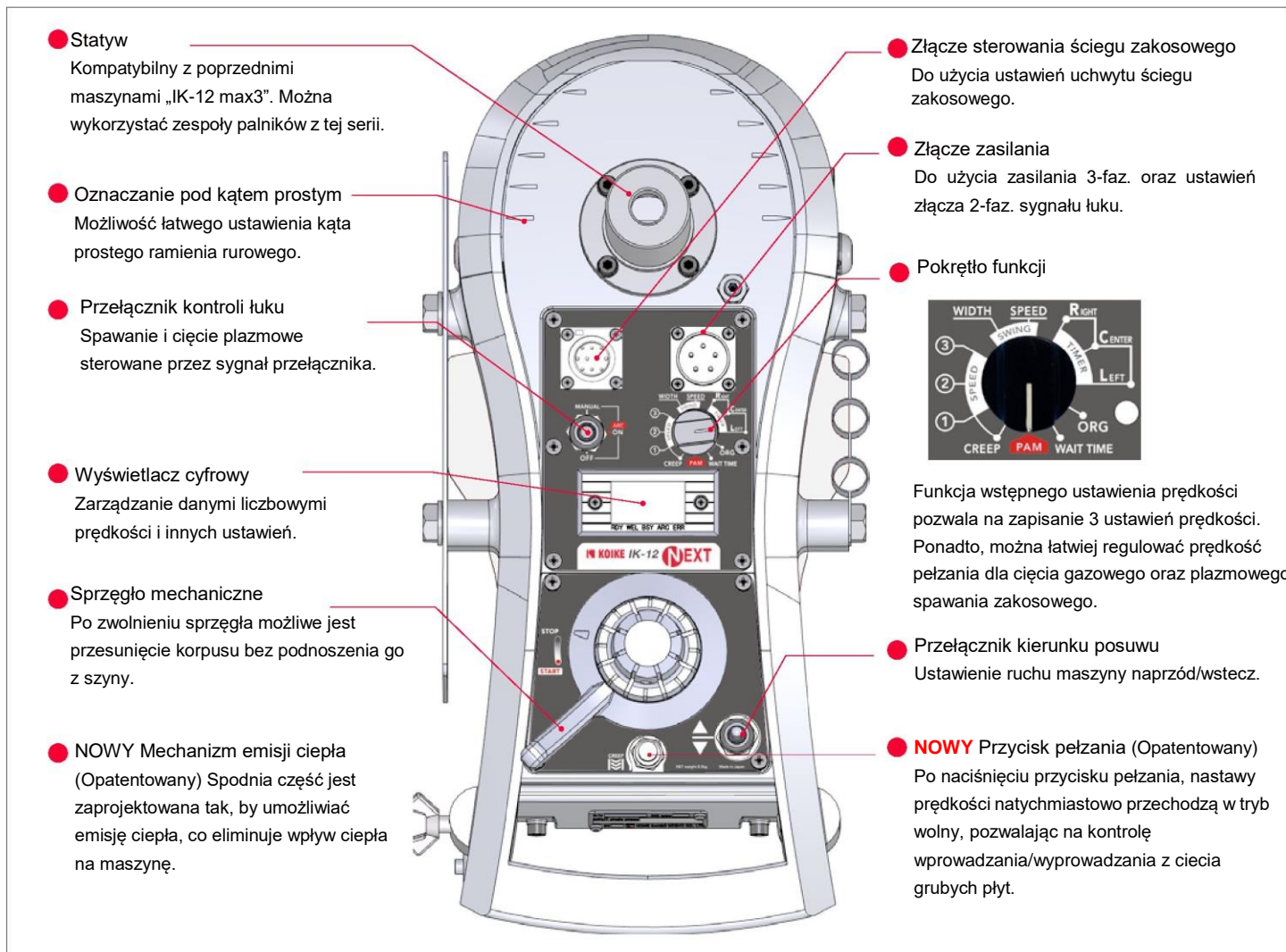
NASTĘPNA generacja przenośnych wózków! Z NOWYM projektem i funkcjami dla SZEROKIEJ gamy zastosowań!

- Szeroki zakres nastaw prędkości 40~2400mm/min.
- Nowy system sterowniczy pozwala na szeroką gamę zastosowań; cięcie gazowe/plazmowe oraz spawanie.
- Stabilna i precyzyjna kontrola prędkości jest możliwa dzięki zastosowaniu silnika z enkoderem i cyfrowego prędkościomierza.
- Łatwa kontrola prędkości z „trybem pełzania” wprowadzaniu/wyprowadzaniu z cięcia grubych płyt. IK-12 Next bezpośrednio przejmuje różne opcje z IK-12 max3, z których można swobodnie korzystać.

 **KOIKE**
Your cutting needs – achieved.

IK-12 NEXT

Cięcie gazowe łatwe jak nigdy dotąd. Dodano nowe funkcje spawania i cięcia plazmowego.



Główna specyfikacja IK-12 NEXT

Nazwa modelu	IK-12 NEXT	
Nr pozycji	20506283	
Specyfikacja wózka	Prędkość przesuwu	40~2400 mm/min
	Silnik	Sterowanie elektroniczne - enkoder 24 V DC
	Pokrętko prędkości	Wielofunkcyjne bezstopniowe pokrętko
	Wyświetlacz cyfrowy	Prędkość przesuwu i parametry
Cięcie gazowe	Maks. waga obciążenia	50 kg
	Proste cięcie	O (z identyczną szyną jak w IK-12)
	Cięcie kołowe	O (Z szyną lub przystawką do cięcia kołowego)
Cięcie plazmowe	Tryb pełzania	O
	Blokowanie uruchomienia łuku plazmowego	O
	Test łuku	O
Spawanie	Czas oczekiwania na rozbieg wózka	0,0~10,0 sek.
	Położenie	Spawanie czołowe w pozycji bezpośrednio w dół
	Blokowanie uruchomienia spawania	O
	Test łuku	O
	Czas oczekiwania na rozbieg wózka	0~10,0 sek.
	Prędkość ruchu wahadłowego (mm/min)	400~1500 mm/min
	Sterowanie ściegiem zakosowym Zakres wychylenia (mm)	0~100,0 mm/min
Czas zatrzymania lewo/środek/prawo (sek.)	0,0~10,0 s	
Źródło zasilania	Jednofazowe 100~240V AC 50Hz-60Hz	
Waga korpusu (kg)	8,5	
Rozmiar maszyny (długość x szerokość x wysokość) (mm)	432 x 220 x 160 (bez statywu)	

Zespoły palnika dla wielu zadań

Cięcie gazowe

W IK-12 można wykorzystać poprzedni palnik cięcia gazowego, by zagwarantować wysoką jakość cięcia

- Zespół pojedynczego palnika / Zespół podwójnego palnika
Nasz standardowy zespół palnika. Ruch pionowy jest płynnie regulowany przez system rur i stelażu.
- Zespół pojedynczego palnika SP / Zespół podwójnego palnika SP
Zespół palnika z pantografowym system śledzenia płyty.
- Zespół cięcia ukosowego na V
Zespół podwójnego palnika przeznaczony do cięcia ukosowego na V oraz na Y.
- Zespół palnika do cięcia ukosowego na X
Zespół potrójnego palnika przeznaczony do cięcia ukosowego na X oraz na K.
- Dysza dużej prędkości/dysza palnika do cięcia grubych płyt
Cięcie grubych płyt z dyszą typu zmiennej końcówki, grubość ponad 150mm bez dyszy typu zmiennego.
- Dysza EPOCH (tylko LPG)
Cięcie grubych płyt bez typu zmiennego dla wysokiego zabezpieczenia przed strzelaniem palnika. (300mm do 600mm)



Spawanie

Zespół palnika do spawania czołowego

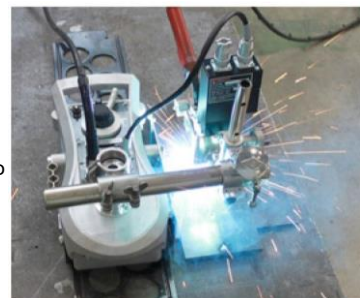
■ Zestaw uchwytu spawalniczego typu A

Uniwersalny zacisk palnika, pozwala na ustawienie szerokiej gamy średnicy palników.



■ Zespół uchwytu do wykonywania ścięgu zakosowego

Jednostka ścięgu zakosowego zwiększa natapianie przy jednym przejściu. Sterowanie numeryczne do szerokości, prędkości i zatrzymania wychylenia. (zatrzymanie po prawej, centralne, po lewej)



Cięcie plazmowe

IK-12 NEXT jest wyposażony w funkcję sygnalizacji łuku, którą można łatwo zastosować podczas cięcia plazmowego

■ Zespół uchwytu palnika plazmowego

Uchwyt do palnika plazmowego. Standardowy $\phi 35\text{mm}$, w celu uzyskania mniejszych średnic należy skontaktować się z KOIKE.



Opcje

Nr pozycji	Nazwa części	Uwaga
BCD19102	Prosta szyna IK-12 1,8m	Standardowa szyna 1,8m
BCD19108	Szyna EPOCH IK-12 1,8m	Szyna do cięcia grubych płyt 1,8m
BCD19109	Szyna kołowa IK-12 max3 NEXT	Średnica cięcia \varnothing 40-360 \varnothing 770-1150
60030389	Przystawka do cięcia kołowego IK-12	Średnica cięcia \varnothing 400-2400mm
D6010	Magnes do mocowania szyny	Prosta szyna IK-12
60035082	E/F Wodzydło 200L (standardowe)	Wysoki i niski zakres 120mm
60035093	E/F Wodzydło 250L	Wysoki i niski zakres 170mm
60035094	E/F Wodzydło 300L	Wysoki i niski zakres 220mm
60035095	E/F Wodzydło 350L	Wysoki i niski zakres 270mm
67000336	E/F Wodzydło 400L	Wysoki i niski zakres 330mm
60030300	Ramię rurowe 350L	Długość: 350mm
60030321	Ramię rurowe 500L	Długość: 500mm
60030422	Ramię rurowe 600L	Długość: 600mm
60030423	Ramię rurowe 700L	Długość: 700mm
60030424	Ramię rurowe 800L	Długość: 800mm
60030425	Ramię rurowe 1000L	Długość: 1000mm
60030426	Ramię rurowe 1200L	Długość: 1200mm
60030427	Ramię rurowe 1500L	Długość: 1500mm
60030428	Ramię rurowe 2000L	Długość: 2000mm
60030429	Ramię rurowe 2500L	Długość: 2500mm
60030204	Statyw (standardowy)	Długość: 84mm standardowo
60030440	Statyw 180L	Zespół spawalniczy, przystawka kątowa i podwójny palnik
60030378	Statyw (EPOCH)	Długość: 114mm EPOCH
60032374	Statyw 300L	Długość: 300mm
60032375	Statyw 400L	Długość: 400mm
60032376	Statyw 500L	Długość: 500mm
BQA00003	Przystawka kątowa do palnika	Precyzyjna praca pod kątem bez pochylania palnika
BQC00002	Podwójny palnik	Podwójny palnik do cięcia działający w tandemie
BQA00002	Kolba zatrzaskowa typu B	IK-12 F/E Zespół pojedynczego palnika
BQA00003	Kolba zatrzaskowa typu C	IK-12 F/E Zespół podwójnego palnika
60030346	Przeciwwaga	Waga: 3kg
60036271	Uchwyt do palnika plazmowego	Średnica palnika \varnothing 35mm, średnica trzonka \varnothing 16mm
60061282	Tuleja mocująca \varnothing 6 → \varnothing 24mm	Uchwyt mocujący do plazmy (zespół palnika)
60038070	Tuleja palnika \varnothing 35 → \varnothing 25mm	\varnothing 25mm Tuleja palnika (wymaga uchwytu mocującego do plazmy)
60038073	Tuleja palnika \varnothing 35 → \varnothing 30mm	\varnothing 30mm Tuleja palnika (wymaga uchwytu mocującego do plazmy)



Szyna kołowa



Ramię rurowe



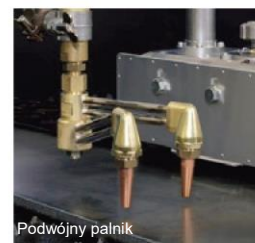
Kolba zatrzaskowa



Statyw



Przystawka ukośowa do palnika



Podwójny palnik



Uchwyt do palnika plazmowego



Tuleja mocująca \varnothing 16→ \varnothing 24mm

Biura sprzedażowe i serwisowe EMEA

FRANCJA
KOIKE FRANCE S.A.R.L.
Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
Office: +33 327304343

WŁOCHY
KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - Rodano (Milano)
Biuro: +39 0295328717

NIEMCY
KOIKE EUROPE B.V.
Germany Branch Office
Im Lochel 2
35423 Lich-Eberstadt
Biuro: +49 6004916930

ZJEDNOCZONE EMIRATY
ARABSKIE
KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah – UAE
P.O. Box 122978
Biuro: +971 561177615

HOLANDIA
KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27
F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

